

ADEPOXI 1390 HS ARGAMASSA REPARADORA LIXÁVEL

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Massa epóxi consistente, lixável, de alto sólidos e de excelente aderência sobre substratos de concreto e metálicos. Promove a regularização do substrato, bem como fissuras e trincas (desde que estejam estabilizadas), cavidades, furos e locais agredidos por ações mecânicas. Permitindo a continuidade dos serviços de revestimento após 12 horas, incluindo lixamento, reduzindo os prazos de execução dos serviços e diminuindo o tempo de interdição das áreas.

PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

No nivelamento de superfícies de concreto ou metálicas, aplicada em espessuras entre 200 a 800 micrometros. Recomendado como revestimento de pisos em geral podendo ser aplicado pelo método de raspadinha, para estacionamento de veículos leves, indústrias farmacêuticas, químicas, alimentícias, bebidas, laboratórios, salas de processamento de produtos eletrônico e de controle, museus, hospitais, etc.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC 93,3 g/L USA- Método EPA 24

Cor Cinza claro.

Aspecto/Brilho Semi Fosco.

Sólidos por Massa 94 ± 3%

Sólidos por Volume 89 ± 3%

Espessura por Demão 200 – 800 (Filme seco) – Horizontal e vertical.

Rendimento Teórico 16m² a 200 micrometros / galão de 3,6 litros.
89m² a 200 micrometros / balde de 20 litros.

Rendimento Prático O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

Secagem

Temperatura da Superfície	Manuseio (Pressão)	Tráfego		Repintura	Cura Total
		Leve	Pesado		
15°C (59°F)	20 horas	05 dias	07 dias	16 horas	07 dias
25°C (77°F)	16 horas	24 horas	48 horas	12 horas	07 dias
32°C (89°F)	14 horas	20 horas	24 horas	10 horas	07 dias



ADEPOXI 1390 HS ARGAMASSA REPARADORA LIXÁVEL

Os tempos de secagem dependem da ventilação, da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme*. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os valores de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo de repenintura for ultrapassado, por favor consulte o departamento técnico da Advance para as recomendações apropriadas para melhorar a adesão. O não cumprimento dessas precauções pode resultar na falta de adesão entre camadas.

***Observação:** Tempo de secagem referente a aplicação do produto com uma espessura de 200 micrometros.

Ponto de Fulgor

Base (Parte A)	Catalisador (Parte B)	Parte A + Parte B
27°C (80,6°F)	110°C (230°F)	27°C (80,6°F)

Resistência ao Calor Seco

Temperatura máxima 90°C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos à temperaturas elevadas.

APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes antes do início do preparo da superfície e aplicação do produto, remover completamente esses e outros contaminantes utilizando o Desengraxante AD 350 ou conforme método de descontaminação com solventes, de acordo com a norma NBR 15158.

Aço Carbono: Aço carbono novo, com carepa de laminação intacta, grau de intemperismo A: Deverá ser feito jateamento abrasivo pelo menos ao metal quase branco padrão Sa 2 ½, conforme ISO 8501-1.

Aço carbono com grau de intemperismo B, C ou D: Pode ser feito o preparo manual mecânico ou jateamento abrasivo conforme NBR 15239.

A altura média do perfil de rugosidade deverá estar entre 50 a 100 micrometros, após o jateamento abrasivo e o hidrojateamento com abrasivo, conforme Tabela 2 da N-9.

A Assistência Técnica da Advance Tintas, deve ser consultada para melhor indicação do perfil de rugosidade, e tipos de preparo da superfície, específico para cada situação.

Concreto: Para superfícies novas, aguardar cura completa do concreto por no mínimo 30 dias. Após cura, realizar tratamento de superfície para remoção de nata de cal formada durante o processo de cura do concreto. Realizar lixamento do concreto com poltriz ou lixadeira diamantada, e posterior varredura ou aspiração que garanta a remoção de todo pó formado. Certifique-se que a superfície esteja completamente seca. A umidade do piso deverá estar abaixo de 3%. Antes de aplicar a Adepoxi 1390 HS Argamassa Reparadora Lixável, deve-se aplicar o Ecovance 138 HS Verniz, visando promover aderência ao sistema.

Repintura de superfícies: Deve-se certificar que o material anterior esteja aderido e seja compatível com a Adepoxi 1390 HS Argamassa Reparadora Lixável. A tinta não aderida deverá ser removida. Caso o revestimento antigo apresente boas condições, deve ser feito um lixamento superficial e limpeza de toda a área, para garantir que haja aderência entre demãos.

Mistura

O produto é fornecido em duas embalagens, homogeneíze bem o conteúdo de cada um dos componentes e assegure-se que todo conteúdo esteja homogêneo. Adicione o componente B ao componente A,



ADEPOXI 1390 HS ARGAMASSA REPARADORA LIXÁVEL

respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico em baixa rotação, até completa homogeneização dos componentes A e B.
Tempo de indução: 15 a 20 minutos antes de aplicar o produto.

Diluição em Volume

Produto fornecido pronto para uso, não necessita diluição.
Caso seja necessário, utilizar o Diluente 201 na quantidade máxima de 5% em volume.

Proporção de Mistura

3 partes em volume da parte A + 1 parte em volume da parte B
Parte A: 20.30... 15L / Parte B: 20.85... 5L (duas embalagens de 2,5L)

Vida Útil da Mistura

02 horas a 25°C.
Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura. Não aplicar a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Métodos de aplicação

Pode ser aplicado com desempenadeira lisa de aço para fazer a raspadinha com o material sobre o piso. Após o intervalo de repintura, polir ou lixar para proporcionar um acabamento liso e uniforme. Caso seja necessário, aplicar uma camada adicional de material.

Para assegurar a qualidade dos produtos, recomendamos a utilização do nosso sistema de pintura completo (primers, diluentes e acabamentos), de acordo com as instruções contidas no Boletim Técnico.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Armazenagem

Prazo de validade: Parte A e Parte B - 12 meses (após aberto, utilizar em 6 meses, desde que fechado, sem catalisar e armazenado adequadamente).
Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.
Os locais de armazenamento das tintas, vernizes, solventes e diluentes devem ser cobertos com boa ventilação, não sujeitos a calor excessivo, protegidos contra centelhas, descargas atmosféricas e raios direto do sol. Devem ser locais exclusivos e providos de sistema de combate à incêndio.
O armazenamento deve ser feito de forma que possibilite a retira em primeiro lugar do material mais antigo do almoxarifado.

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:
Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.
Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.
Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Dever ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.
Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água.
Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.
Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.
Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada. Usar creme protetor reconstituente da pele.



ADEPOXI 1390 HS ARGAMASSA REPARADORA LIXÁVEL

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados. Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Para maiores informações consultar a FDS do produto.

Observações

Não aplicar a Adepoxi 1390 HS Argamassa Reparadora Lixável quando a umidade relativa do ar exceder a 85%.

Para máxima performance, a temperatura deverá ser acima de 10 °C.

Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

Notas

As informações descritas nesse Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. As informações contidas neste Boletim Técnico, está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance Tintas se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 02 – NOVEMBRO 2024

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Telefone: (19) 3936-9055 | e-mail: assistencia@advancetintas.com.br | Visite nosso site – www.advancetintas.com.br
CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

ADEPOXI 1390 HS ARGAMASSA REPARADORA LIXÁVEL
PARTE A: 20.30... / PARTE B: 20.85...

