



ADEPOXI 2012 FLOOR FINISH

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Adepoxi 2012 Floor Finish é uma nova geração de tinta epóxi modificada de acabamento para piso de alta espessura, com excelente dureza, alta resistência química e mecânica e baixo teor de compostos orgânicos voláteis (low VOC) aplicável por tanques de pressão com pistola convencional, airless ou rolo. É um produto de fácil aplicação desenvolvido para pisos de fábricas de papel e celulose, hospitais, indústrias alimentícias e outro ambientes industriais. Apresenta vantagens com relação a maioria dos produtos tradicionais por apresentar excelente cobertura, alastramento e um acabamento liso com alto brilho em espessuras de 100 a 150 micrometros. Deve ser aplicado sobre o Ecovance 138 HS Verniz.

PRINCIPAIS USOS

Adepoxi 2012 Floor Finish é indicado para pintura de piso de concreto e aço carbono. Pode ser aplicado em decks, indústrias químicas, petroquímicas, usinas de açúcar e destilarias de álcool, laboratórios, hospitais, indústrias alimentícias, posto de gasolina, etc.

Observação: Produto desenvolvido para proporcionar alto brilho e alastramento, indicado também para ser aplicado em pisos sujeitos a derrames ocasionais e por curta duração de contato com solventes ou produtos químicos. Para maiores detalhes recomendamos contatar nosso departamento técnico.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC	155 g/L USA- Método EPA 24
Cor	Cinza – Demais cores sob consulta – Disponível no sistema STR.
Aspecto/Brilho	Brilhante
Sólidos por massa	85 ± 2
Sólidos por volume	79 ± 2
Espessura por demão	Típica horizontal - 100 a 150 micrometros (filme seco). Poderão ser especificadas outras espessuras em função do tipo de piso a proteger e a agressividade do meio.
Rendimento teórico	28,4 m² a 100 micrometros / galão de 3,6 litros.
Rendimento prático	O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.





ADEPOXI 2012 FLOOR FINISH

Secagem

Temperatura da Superfície	Manuseio (Pressão)	Tráfego*		Repintura		Cura Total
		Leve	Pesado	Mínimo	Máximo	
15°C (59°F)	18 horas	26 horas	60 horas	14 horas	80 horas	07 dias
25°C (77°F)	16 horas	24 horas	48 horas	12 horas	72 horas	07 dias
35°C (89°F)	14 horas	20 horas	36 horas	10 horas	60 horas	07 dias

Os tempos de secagem dependem da ventilação, da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os valores de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo de repintura for ultrapassado, por favor consulte o departamento técnico da Advance para as recomendações apropriadas para melhorar a adesão. O não cumprimento dessas precauções pode resultar na falta de adesão entre camadas.

Ponto de Fulgor

Base (Parte A) Catalisador (Parte B) Parte A + Parte B
30 °C (86 °F) 30 °C (86 °F) 30 °C (86 °F)

Resistência ao calor seco

Este revestimento pode sofrer alterações de cor e brilho, quando expostos à temperatura superior à 60°C. Temperaturas de serviço contínuas resistência até 100 °C, com aumentos rápidos e intermitentes de temperatura resistência até 120 °C.

APLICAÇÃO

Preparação da Superfície

A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes antes do início do preparo da superfície e aplicação do produto, remover completamente esses e outros contaminantes utilizando o Desengraxante AD 350 ou conforme método de descontaminação com solventes (Diluyente 201), de acordo com a norma NBR 15158.

Aço Carbono: Aço carbono novo, com carepa de laminação intacta, grau de intemperismo A: Deverá ser feito jateamento abrasivo pelo menos ao metal quase branco padrão Sa 2 ½, conforme ISO 8501-1.

Aço carbono com grau de intemperismo B, C ou D: Pode ser feito o preparo manual mecânico ou jateamento abrasivo conforme NBR 15239.

Concreto: Para superfícies novas, aguardar cura completa do concreto por no mínimo 30 dias. Após cura, realizar tratamento de superfície para remoção de nata de cal formada durante o processo de cura do concreto. Realizar lixamento do concreto com politriz ou lixadeira diamantada, e posterior varredura ou aspiração que garanta a remoção de todo pó formado. Certifique-se que a superfície esteja completamente seca. A umidade do piso deverá estar abaixo de 3%. Antes de aplicar o Adepoxi 2012, deve-se aplicar o Ecovance 138 HS Verniz, para selar o concreto e proporcionar uma boa adesão ao sistema.



ADEPOXI 2012 FLOOR FINISH

Repintura de superfícies: Deve-se certificar que o material anterior esteja aderido e seja compatível com o Ecovance 138 HS Verniz e Adepoxi 2012. A tinta não aderida deverá ser removida. Caso o revestimento antigo apresente boas condições, deve ser feito um lixamento superficial e limpeza de toda a área, para garantir que haja aderência entre demãos.

A Assistência Técnica da Advance Tintas, deve ser consultada para melhor indicação do perfil de rugosidade, e tipos de preparo da superfície, específico para cada situação.

Mistura

O produto é fornecido em duas embalagens, agite o conteúdo do componente A, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame.

Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture completamente, se possível com agitador mecânico até completa homogeneização. Aguarde o tempo de indução e se necessário adicione o diluente e homogenize novamente.

Tempo de indução: Aguardar 10 minutos antes de diluir e aplicar o produto.

Diluição em volume

Diluir até 10% com Diluente 201. Se necessário, em condições de alta temperatura, sugerimos utilizar o Diluente 202 por se tratar de um diluente mais pesado e com evaporação mais lenta.

A porcentagem de diluição varia de acordo com o equipamento utilizado e condições ambientais.

O excesso de diluição da tinta pode afetar a formação do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.

Importante: Não diluir o produto com Thinners em geral ou qualquer outro solvente que não seja recomendado. A diluição com produtos não recomendados pode afetar o aspecto final, secagem e outras características.

Proporção de mistura

3 partes em volume da parte A + 1 parte em volume da parte B.

Parte A: 02. ... 2,700L / Parte B: 02.85... 0,900L

Vida útil da mistura

3 horas a 25 °C

A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura. Não aplicar a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Aplicação

Antes de iniciar as aplicações, certifique as seguintes condições de umidade e temperatura: Umidade relativa do ar (URA) máxima: 85%; temperatura máxima da superfície: 52 °C; temperatura mínima da superfície: 3 °C acima do ponto de orvalho; temperatura ambiente: mínimo 5 °C.

Efetuar medições de umidade relativa, de temperatura do ambiente e da temperatura do substrato antes do início dos trabalhos de aplicação de tintas. Fazer o controle das medições de umidade, temperatura ambiente e temperatura do substrato em relatório específico, com intervalos de 01 hora. As medições da umidade relativa do ar e temperatura ambiente devem ser executadas no local onde a pintura será feita.

A utilização do material durante o preparo, aplicação e processo de cura em desacordo com as condições de temperatura e umidade indicadas nesse boletim técnico, pode ocasionar problemas com a formação do filme final.

A cada uso do produto, fechar o recipiente o mais rápido possível, para que este não perca a sua eficiência.



ADEPOXI 2012 FLOOR FINISH

Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo. Melhores resultados em termo de brilho e acabamento serão sempre alcançados com aplicação convencional com pistola de ar comprimido.

Trincha

Aplicação adequada em pequenas áreas apenas sem diluição.

Tipicamente 120 à 180 micrometros (6-8 mils) podem ser alcançados, quando aplicado em superfície horizontal.

Rolo

Usar rolos de lã de carneiro de pêlo curto ou de lã sintética. Porém quando aplicado em espessuras superiores a 150 micrometros, a aplicação a rolo deverá ser feita em duas ou mais demãos para a obtenção da espessura desejada e uma aparência uniforme. Para maiores informações consulte nosso Departamento Técnico.

Pistola

Este método deve ser usado sempre em pintura que exija qualidade de acabamento.

O ar comprimido utilizado na pistola deve ser isento de água, óleo ou qualquer outro contaminante.

Durante a aplicação, a pistola deve ser mantida perpendicular à superfície e a uma distância constante que assegure a deposição de uma demão única da tinta, devendo a tinta chegar a superfície ainda pulverizado.

Este método de aplicação não deve ser usado em locais onde existam ventos fortes e em estruturas extremamente delgadas que levem a perdas excessivas de tintas.

Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos, podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Air less	
Pressão	2100 - 3000 psi
Mangueira	1/4" de diâmetro
Bico	0,019" a 0,021"
Diluição	Se necessário diluir em até 10% do volume.

Convencional	
Pistola	Modelo por sucção ou gravidade
Bico	1.4mm / 1.8mm
Capa de ar	704
Pressão de atomização	40 a 60 psi
Pressão do tanque	10 a 25 psi
Diluição	O necessário até 10 % do volume





ADEPOXI 2012 FLOOR FINISH

Para assegurar a qualidade dos produtos, recomendamos a utilização do nosso sistema de pintura completo (primers, diluentes e acabamentos), de acordo com as instruções contidas no Boletim Técnico.

Cuidados adicionais

Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Pintura a rolo mal executada poderá contribuir para o aparecimento de manchas de emenda no revestimento.

Descontaminar todo o equipamento com Diluente 201 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Instrução para descarte de embalagens

Descontamine a embalagem vazia utilizando o Diluente 201 e em seguida envie para a reciclagem.

Armazenagem

Prazo de validade: Parte A e B - 18 meses. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser mantido em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

Os locais de armazenamento das tintas, vernizes, solventes e diluentes devem ser cobertos com boa ventilação, não sujeitos a calor excessivo, protegidos contra centelhas, descargas atmosféricas e raios direto do sol. Devem ser locais exclusivos e providos de sistema de combate à incêndio.

O armazenamento deve ser feito de forma que possibilite a retira em primeiro lugar do material mais antigo do almoxarifado.

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.

Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.

Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes quando for utilizado Diluente 201. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Deve ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.

Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água.

Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada. Usar creme protetor reconstituente da pele.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados. Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.



ADEPOXI 2012 FLOOR FINISH

Para maiores informações consulte a FISPQ do produto.

Observação

Aplicações sobre superfícies com umidade acima de 3% e/ou em áreas que possuem umidade ascendente, proveniente do lençol freático podem causar formação de bolhas no piso e posterior, deslocamento espontâneo. Antes de realizar qualquer aplicação é importante se certificar de que essas condições estejam controladas.

Aplicações com espessuras diferentes da recomendada, podem alterar os tempos de secagem para liberação de tráfego e o aspecto final do revestimento, o que pode causar marcas de pneu no piso.

A temperatura da superfície deve estar no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.

Aplicação em temperaturas abaixo de 10°C irá resultar em intervalos de secagem prolongados.

A umidade relativa do ar durante a aplicação e cura não deve exceder 80%.

A limpeza do piso, só poderá ser realizada após o tempo de cura do produto, a superfície deve ser limpa apenas com água e sabão neutro.

Como todos os sistemas epóxi, o Adepoxi 2012 ficará calcinado e "amarelado" por exposição a exteriores. O Adepoxi 2012 apresentará alteração de cor quando exposto a temperaturas mais elevadas, esta alteração de cor é mais evidente nas cores mais claras e a temperaturas superiores a 60°C. Contudo, estes fenômenos não prejudicam o desempenho do produto desde que os limites de temperatura recomendados não sejam excedidos.

****Em situações onde trafegam veículos pesados destinados ao transporte de carga, que possam gerar atritos mais agressivos a superfície, consulte a assistência técnica para avaliar o melhor esquema de pintura e para indicar o tempo de liberação do fluxo.***

Nota

As informações descritas nesse Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições, padrão de venda. As informações contidas neste Boletim Técnico, estão sujeitas a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance Tintas se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 09 – JULHO 2022

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Pabx: (19) 3936-9055 | Fax: (19) 3935-3383 | e-mail: assistencia@advancetintas.com.br | visite nosso site – www.advancetintas.com.br
CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

ADEPOXI 2012

PARTE A :02.../ PARTE B: 02.85...

