



ADEPOXI 2288 T ALUMÍNIO

TINTA DE FUNDO EPÓXI PIGMENTADA COM ALUMÍNIO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento de dois componentes, epóxi mastic de alto sólidos com pigmentos anticorrosivos especiais, cargas lamelares e resina epóxi.

Atende aos requisitos das normas Petrobrás N-2288 e NE-022 (Tinta de fundo epóxi pigmentada com alumínio).

PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

Tinta de fundo anticorrosiva desenvolvida para transformadores e equipamentos elétricos utilizados em ambientes industriais e orla marítima de média a alta agressividade. Este produto pode ser aplicado à pistola em uma única demão em altas espessuras, o que resulta em um custo por m² menor que os produtos tradicionais, podendo também ser aplicado pelo sistema de flooding.

O Adepoxi 2288 T é um primer universal que possibilita uma boa ancoragem sobre superfícies de aço carbono ou de aço galvanizado, proporcionando uma excelente capacidade de resvestimento para aplicação industrial.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC 250 g/L USA- Método EPA 24

Cor Alumínio.

Aspecto/ Brilho Acetinado.

Sólidos por Massa 84 ± 3%

Sólidos por Volume 74 ± 2%

Espessura por Demão 100 à 150 micrometros (Filme seco).

Rendimento Teórico 22 m² a 120 micrometros / galão de 3,6 litros.

Rendimento Prático O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

Secagem

Temperatura da Superfície	Ao toque	Manuseio (Pressão)	Intervalo de repintura		Cura Total
			Mínimo	Máximo	
15°C (59°F)	03 horas	48 horas	24 horas	36 horas	10 dias
25°C (77°F)	04 horas	16 horas	12 horas	48 horas	07 dias
35°C (95°F)	01h 30 min	10 horas	06 horas	24 horas	06 dias





ADEPOXI 2288 T ALUMÍNIO

TINTA DE FUNDO EPÓXI PIGMENTADA COM ALUMÍNIO

Os tempos de secagem dependem da ventilação, da temperatura ambiente, da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os valores de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo de repintura for ultrapassado, por favor consulte o departamento técnico da Advance para as recomendações apropriadas para melhorar a adesão. O não cumprimento dessas precauções podem resultar na falta de adesão entre camadas.

Ponto de Fulgor

Base (Parte A)	Catalisador (Parte B)	Parte A + Parte B
31 °C (88 °F)	31 °C (88 °F)	31 °C (88 °F)

Resistência ao Calor Seco

Temperatura máxima 120 °C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos à temperaturas elevadas.

APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes antes do início do preparo da superfície e aplicação do produto, remover completamente esses e outros contaminantes utilizando o Desengraxante AD 350 ou conforme método de descontaminação com solventes (Diluyente 211), de acordo com a norma NBR 15158.

Aço Carbono: Aço carbono novo, com carepa de laminação intacta, grau de intemperismo A: Deverá ser feito jateamento abrasivo pelo menos ao metal quase branco padrão Sa 2 ½, conforme ISO 8501-1.

Aço carbono com grau de intemperismo B, C ou D: Preparação com escovas de aço e lixamento por meio de ferramentas mecânicas até atingir o grau CSt 3 ou ferramentas mecânico-rotativas até atingir o grau SP-11, conforme as ISO 8501-1 e SSPC SP-11, respectivamente. Deve ser feito a descontaminação do substrato com Desengraxante e escova de "nylon", antes e após o tratamento.

A altura média do perfil de rugosidade deverá estar entre 50 a 100 micrometros, conforme Tabela 2 da N-9.

Repintura de superfícies: Deve-se certificar que o material anterior esteja aderido e seja compatível com o Adepoxi 2288 T. A tinta não aderida deverá ser removida. Caso o revestimento antigo apresente boas condições, deve ser feito um lixamento superficial e descontaminação de toda a área com o Diluyente 201, para garantir que haja aderência entre demãos.

A Assistência Técnica da Advance Tintas, deve ser consultada para melhor indicação do perfil de rugosidade, e tipos de preparo da superfície, específico para cada situação.

Mistura

O produto é fornecido em duas embalagens, homogeneize o conteúdo de cada um dos componentes, com agitação lenta, manual ou pneumática. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame.





ADEPOXI 2288 T ALUMÍNIO

TINTA DE FUNDO EPÓXI PIGMENTADA COM ALUMÍNIO

Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture completamente sob agitação lenta ou manual até completa homogeneização. Aguarde o tempo de indução e adicione o diluente e homogenize novamente.

Tempo de indução: Aguardar 15 minutos antes de diluir e aplicar o produto.

Diluição em Volume

Aplicação a Pistola:

Diluir até 15% com Diluente 201.

Aplicação por Flooding:

Diluir de 40 a 45% com Diluente 201. Viscosidade de aplicação – 20 a 26 segundos.

A porcentagem de diluição varia de acordo com o equipamento utilizado e condições ambientais.

O excesso de diluição da tinta pode afetar a formação do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.

Proporção de Mistura

1 partes em volume da parte A + 1 parte em volume da parte B

Parte A: 27. ... 3,600L / Parte B: 27.85... 3,600L

Vida Útil da Mistura

Mín. - 3 horas a 25 °C.

Máx. - 3h30min à 25 °C

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura. Não aplicar a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Trincha

Recomendada sem diluição. Ao aplicar o Adepoxi 2288 T, pode ser necessária mais uma demão para se atingir a espessura de filme seco especificada.

Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

Rolo

Usar rolos de lã de carneiro de pêlo curto ou de lã sintética. Porém quando aplicado em espessuras superiores a 90 micrometros, a aplicação a rolo deverá ser feita em duas demãos para a obtenção da espessura desejada e uma aparência uniforme. Para maiores informações consulte nosso Departamento Técnico.

Pistola

Este método deve ser usado sempre em pintura que exija qualidade de acabamento.

O ar comprimido utilizado na pistola convencional deve ser isento de água, óleo ou qualquer outro contaminante. O equipamento deve ser provido de filtros e separadores adequados ou, prover aquecimento ou resfriamento do ar, para retirada de água e de óleo.

Durante a aplicação, a pistola deve ser mantida perpendicular à superfície e a uma distância constante que assegure a deposição de uma demão única da tinta, devendo a tinta chegar a superfície ainda pulverizado.

Este método de aplicação não deve ser usado em locais onde existam ventos fortes e em estruturas extremamente delgadas que levem a perdas excessivas de tintas.





ADEPOXI 2288 T ALUMÍNIO

TINTA DE FUNDO EPÓXI PIGMENTADA COM ALUMÍNIO

Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos, podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Air less	
Pressão	2100 - 2400 psi
Mangueira	1/4" de diâmetro interno
Bico	0,015" a 0,019"
Filtro	Malha 60
Diluição	Não necessário

Convencional	
Pistola	JGA 502/3Devilbiss
Bico de fluido	EX
Capa de ar	704
Pressão de atomização	50 psi
Pressão do tanque	30 psi
Diluição	O necessário até 15% do volume

Cuidados adicionais

Reforce todos os cantos vivos fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Descontaminar todo o equipamento com Diluente 201 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Instrução para Descarte de Embalagens

Descontamine a embalagem vazia utilizando o Diluente 201 e em seguida enviar para a reciclagem.

Armazenagem

Prazo de validade Parte A e Parte B: 24 meses. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser mantido em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

Os locais de armazenamento das tintas, vernizes, solventes e diluentes devem ser cobertos com boa ventilação, não sujeitos a calor excessivo, protegidos contra centelhas, descargas atmosféricas e raios direto do sol. Devem ser locais exclusivos e providos de sistema de combate à incêndio.





ADEPOXI 2288 T ALUMÍNIO

TINTA DE FUNDO EPÓXI PIGMENTADA COM ALUMÍNIO

O armazenamento deve ser feito de forma que possibilite a retirada em primeiro lugar do material mais antigo do almoxarifado.

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.

Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Deve ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriadas. Usar creme protetor reconstituente da pele.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente para um local ventilado. Caso o produto seja ingerido, não provocar o vômito.

Em qualquer dos casos procure um médico.

Para maiores informações consulte a FISPQ do produto.

Observações

Quando exposto à luz solar contínua, em ambiente desabrigado, perde o brilho e apresenta "chalking", sem que isto implique redução de sua resistência. Pode apresentar alteração de cor. A exposição a temperaturas elevadas acelera a perda de brilho e alteração de cor.

No caso de ocorrer operações de solda ou corte no metal pintado por este produto, haverá emissão de gases que irão requerer o uso do equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local.

Para máxima performance, a temperatura deverá ser acima de 10 °C.

Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.





ADEPOXI 2288 T ALUMÍNIO

TINTA DE FUNDO EPÓXI PIGMENTADA COM ALUMÍNIO

Nota

As informações descritas nesse Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. As informações contidas neste Boletim Técnico, está sujeita a modificações periódicas de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance Tintas se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 02 – AGOSTO 2021

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Telefone: (19) 3936-9055 | e-mail: assistencia@advancetintas.com.br | Visite nosso site – www.advancetintas.com.br
CÓPIA PARA INFORMAÇÕES.

ADEPOXI 2288 T ALUMINIO
PARTE A: 27... / PARTE B: 27.85...

