

## ADEPOXI 2628 ACABAMENTO

### TINTA EPÓXI POLIAMIDA DE ALTA ESPESSURA – N-2628

#### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento epóxi de dois componentes, de alta espessura, grande resistência a álcalis, soluções salinas, água doce e salgada e também abrasão. Além disso, é indicada para pintura de plataformas de prospecção, produção de petróleo e derivados de petróleo. Apresenta vantagens com relação a maioria dos produtos tradicionais de alta espessura por não apresentar plastificantes orgânicos e veículos modificadores, normalmente utilizados para enchimento e barateamento do produto final. Essas vantagens fazem com que este produto apresente uma melhor resistência química e menor calcinação que os produtos oferecidos no mercado.

Atende aos requisitos das normas Petrobrás N-2628, Norma Usiminas NCU-0258 e Norma Vale EG-M-402/F13 – Revisão 15 (Tinta epóxi poliamida de alta espessura).

#### PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

Acabamento em revestimentos anticorrosivos para equipamentos e estruturas metálicas em geral, para ambientes industriais e orla marítima. Pintura de faixas em pisos de concreto sobre Ecovance 138 HS Verniz ou para aço carbono sobre Adepoxi 122 Primer ou Adepoxi 2630 Primer.

#### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

|                     |                                                             |                                |
|---------------------|-------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| VOC                 | 175 g/L                                                     | USA - Método EPA 24 (cores)    |
|                     | 264 g/L                                                     | USA - Método EPA 24 (alumínio) |
| Cor                 | Branco e cores – Disponível no Sistema STR.                 |                                |
| Aspecto/ Brilho     | Semibrilho (cores)                                          |                                |
|                     | Metálico (alumínio)                                         |                                |
| Sólidos por Massa   | 87 ± 2% (cores)                                             |                                |
|                     | 82 ± 2% (alumínio)                                          |                                |
| Sólidos por Volume  | 82 ± 2% (cores)                                             |                                |
|                     | 72 ± 2% (alumínio)                                          |                                |
| Espessura por Demão | 100 à 240 micrometros (Filme seco).                         |                                |
| Rendimento Teórico  | 29,50 m² a 100 micrometros / galão de 3,6 litros (cores)    |                                |
|                     | 25,90 m² a 100 micrometros / galão de 3,6 litros (alumínio) |                                |





## ADEPOXI 2628 ACABAMENTO

### TINTA EPÓXI POLIAMIDA DE ALTA ESPESSURA – N-2628

#### Rendimento Prático

O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

#### Secagem

| Temperatura da Superfície | Ao toque | Manuseio (Pressão) | Intervalo de repintura |          | Cura Total |
|---------------------------|----------|--------------------|------------------------|----------|------------|
|                           |          |                    | Mínimo                 | Máximo   |            |
| 15°C (61°F)               | 06 horas | 32 horas           | 32 horas               | 72 horas | 08 dias    |
| 25°C (77°F)               | 04 horas | 16 horas           | 16 horas               | 48 horas | 07 dias    |
| 34°C (89°F)               | 03 horas | 12 horas           | 12 horas               | 24 horas | 06 dias    |

#### Secagem utilizando o Adepoxi 2628 Parte B Inverno

| Temperatura da Superfície | Ao toque | Manuseio (Pressão) | Intervalo de repintura |          | Cura Total |
|---------------------------|----------|--------------------|------------------------|----------|------------|
|                           |          |                    | Mínimo                 | Máximo   |            |
| 15°C (61°F)               | 03 horas | 05 horas           | 16 horas               | 48 horas | 06 dias    |
| 25°C (77°F)               | 02 horas | 04 horas           | 08 horas               | 48 horas | 05 dias    |
| 34°C (89°F)               | 01 horas | 03 horas           | 06 horas               | 36 horas | 04 dias    |

Os tempos de secagem dependem da ventilação, da temperatura ambiente, da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os valores de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo de repintura for ultrapassado, por favor consulte o departamento técnico da Advance para as recomendações apropriadas para melhorar a adesão. O não cumprimento dessas precauções pode resultar na falta de adesão entre camadas.

#### Ponto de Fulgor

|                                          |                                       |                                  |                                            |
|------------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------------|
| Cores - Base (Parte A)<br>31°C (87°F)    | Catalisador (Parte B)<br>31°C (87°F)  | Parte A + Parte B<br>31°C (87°F) |                                            |
| Alumínio - Base (Parte A)<br>31°C (87°F) | Catalisador (Parte B)<br>31°C (127°F) | Parte C<br>40°C (104°F)          | Parte A + Parte B + Parte C<br>31°C (87°F) |

#### Resistência ao Calor Seco

Temperatura máxima 120 °C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos a temperaturas elevadas.

## APLICAÇÃO

#### Preparação de Superfície

A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes antes do início do preparo da superfície e aplicação do produto, remover completamente esses e outros contaminantes utilizando o Desengraxante AD 350 ou conforme método de descontaminação com solventes (Diluyente 201), de acordo com a norma NBR 15158.



## ADEPOXI 2628 ACABAMENTO

### TINTA EPÓXI POLIAMIDA DE ALTA ESPESSURA – N-2628

O produto Adepoxi 2628 Acabamento deve ser aplicado sobre primer específico a fim de compor um sistema de pintura adequado.

**Aço Carbono:** Aço carbono novo, com carepa de laminação intacta, grau de intemperismo A: Deverá ser feito jateamento abrasivo pelo menos ao metal quase branco padrão Sa 2 ½, conforme ISO 8501-1.

Aço carbono com grau de intemperismo B, C ou D: Pode ser feito o preparo manual mecânico ou jateamento abrasivo conforme NBR 15239.

A altura média do perfil de rugosidade deverá estar entre 50 a 100 micrometros, após o jateamento abrasivo e o hidrojateamento com abrasivo, conforme Tabela 2 da N-9.

**Concreto:** Para superfícies novas, aguardar cura completa do concreto por no mínimo 30 dias. Após cura, realizar tratamento de superfície para remoção de nata de cal formada durante o processo de cura do concreto. Realizar lixamento do concreto com politriz ou lixadeira diamantada, e posterior varredura ou aspiração que garanta a remoção de todo pó formado. Certifique-se que a superfície esteja completamente seca. A umidade do substrato deverá estar abaixo de 3%. Antes de aplicar o Adepoxi 2628, deve-se aplicar o Ecovance 138 HS Verniz, para selar o concreto e promover aderência ao sistema.

**Repintura de superfícies:** Deve-se certificar que o material anterior esteja aderido e seja compatível com o Adepoxi 2628. A tinta não aderida deverá ser removida. Caso o revestimento antigo apresente boas condições, deve ser feito um lixamento superficial e descontaminação de toda a área com o Diluente 201, para garantir que haja aderência entre demãos.

A Assistência Técnica da Advance Tintas, deve ser consultada para melhor indicação do perfil de rugosidade, e tipos de preparo da superfície, específico para cada situação.

#### Mistura

**Cores:** O produto é fornecido em duas embalagens, agite o conteúdo do componente A, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture completamente, se possível com agitador mecânico até completa homogeneização. Aguarde o tempo de indução e adicione o diluente e homogenize novamente.

Tempo de indução: Aguardar 15 minutos antes de diluir e aplicar o produto.

**Alumínio:** O produto é fornecido em três embalagens, agite o conteúdo do componente A, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum sedimento fique retido no fundo do vasilhame. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura, sob agitação. Misture completamente, até completa homogeneização. Adicionar o componente C sob agitação lenta e manual, respeitando a relação de mistura. Aguarde o tempo de indução e adicione o diluente e homogenize novamente.

Tempo de indução: Aguardar 15 minutos antes de diluir e aplicar o produto.



## ADEPOXI 2628 ACABAMENTO

### TINTA EPÓXI POLIAMIDA DE ALTA ESPESSURA – N-2628

|                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Diluição em Volume</b>   | <p>Diluir até 15% com Diluente 201. A porcentagem de diluição varia de acordo com o equipamento utilizado e condições ambientais.</p> <p>O excesso de diluição da tinta pode afetar a formação do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Proporção de Mistura</b> | <p><b>Cores:</b></p> <p>5 partes em volume da parte A + 1 parte em volume da parte B</p> <p>Parte A: 27. ... 3,000L / Parte B: 27.85... 0,600L</p> <p><b>Alumínio:</b></p> <p>2,10 partes em volume da parte A + 0,9 partes em volume da parte B + 0,60 partes em volume parte C</p> <p>Parte A: 27.68. ... 2,1L / Parte B: 27.85... 0,900L / Parte C: 27.68680... 0,600L</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>Vida Útil da Mistura</b> | <p>2 horas a 25 °C</p> <p>Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura. Não aplicar a tinta após o tempo de vida útil da mistura.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Aplicação</b>            | <p>Antes de iniciar as aplicações, certifique as seguintes condições de umidade e temperatura: Umidade relativa do ar (URA) máxima: 85%; temperatura máxima da superfície: 52 °C; temperatura mínima da superfície: 3 °C acima do ponto de orvalho; temperatura ambiente: mínimo 5 °C.</p> <p>Efetuar medições de umidade relativa, de temperatura do ambiente e da temperatura do substrato antes do início dos trabalhos de aplicação de tintas. Fazer o controle das medições de umidade, temperatura ambiente e temperatura do substrato em relatório específico, com intervalos de 01 hora. As medições da umidade relativa do ar e temperatura ambiente devem ser executadas no local onde a pintura será feita.</p> <p>A utilização do material durante o preparo, aplicação e processo de cura em desacordo com as condições de temperatura e umidade indicadas nesse boletim técnico, pode ocasionar problemas com a formação do filme final.</p> <p>A cada uso do produto, fechar o recipiente o mais rápido possível, para que este não perca a sua eficiência.</p> <p>Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo. Melhores resultados em termo de brilho e acabamento serão sempre alcançados com aplicação convencional com pistola de ar comprimido.</p> |
| <b>Trincha</b>              | <p>Recomendada sem diluição. Ao aplicar o Adepoxi 2628 Acabamento pode ser necessária mais uma demão para se atingir a espessura de filme seco especificada.</p> <p>Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Rolo</b>                 | <p>Usar rolos de lã de carneiro de pêlo curto ou de lã sintética. Recomenda-se a aplicação a rolo em duas demãos para a obtenção de uma aparência uniforme. Para maiores informações consulte nosso Departamento Técnico.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |





## ADEPOXI 2628 ACABAMENTO

### TINTA EPÓXI POLIAMIDA DE ALTA ESPESSURA – N-2628

#### Pistola

Este método deve ser usado sempre em pintura que exija qualidade de acabamento.

O ar comprimido utilizado na pistola deve ser isento de água, óleo ou qualquer outro contaminante. O equipamento deve ser provido de filtros e separadores adequados ou, prover aquecimento ou resfriamento do ar, para retirada de água e de óleo.

Durante a aplicação, a pistola deve ser mantida perpendicular à superfície e a uma distância constante que assegure a deposição de uma demão única da tinta, devendo a tinta chegar a superfície ainda pulverizada.

Este método de aplicação não deve ser usado em locais onde existam ventos fortes e em estruturas extremamente delgadas que levem a perdas excessivas de tintas.

Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos, podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

| Air less  |                          |
|-----------|--------------------------|
| Pressão   | 2100 - 2400 psi          |
| Mangueira | 1/4" de diâmetro interno |
| Bico      | 0,015" a 0,019"          |
| Filtro    | Malha 60                 |
| Diluição  | Não necessário           |

| Convencional          |                                |
|-----------------------|--------------------------------|
| Pistola               | Modelo por sucção ou gravidade |
| Bico                  | 1.4mm / 1.8mm                  |
| Capa de ar            | 704                            |
| Pressão de atomização | 50 psi                         |
| Pressão do tanque     | 30 psi                         |
| Diluição              | O necessário até 15% do volume |

Para assegurar a qualidade dos produtos, recomendamos a utilização do nosso sistema de pintura completo (primers, diluentes e acabamentos), de acordo com as instruções contidas no Boletim Técnico.

#### Cuidados adicionais

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Descontaminar todo equipamento com Diluente 201 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia.



## ADEPOXI 2628 ACABAMENTO

### TINTA EPÓXI POLIAMIDA DE ALTA ESPESSURA – N-2628

#### INFORMAÇÕES ADICIONAIS

##### Instrução para Descarte de Embalagens

Descontamine a embalagem vazia utilizando o Diluente 201 e em seguida envie para a reciclagem.

##### Armazenagem

Prazo de validade Parte A e Parte B: 12 meses (após aberto, utilizar em 6 meses, desde que fechado, sem catalisar e armazenado adequadamente). Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

Os locais de armazenamento das tintas, vernizes, solventes e diluentes devem ser cobertos com boa ventilação, não sujeitos a calor excessivo, protegidos contra centelhas, descargas atmosféricas e raios diretos do sol. Devem ser locais exclusivos e providos de sistema de combate à incêndio.

O armazenamento deve ser feito de forma que possibilite a retirada em primeiro lugar do material mais antigo do almoxarifado.

##### Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.

Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO<sub>2</sub> ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Deve ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriadas. Usar creme protetor reconstituente da pele.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente para um local ventilado. Caso o produto seja ingerido, não provoque o vômito. Em qualquer dos casos procure um médico.

Para maiores informações consulte a FDS do produto.

##### Observações

Quando exposto à luz solar contínua em ambiente desabrigado, perde o brilho e apresenta “chalking”, sem que isto implique redução de sua resistência. Pode apresentar alteração de cor. A exposição a temperaturas elevadas acelera a perda de brilho e alteração de cor.

No caso de ocorrer operações de solda ou corte no metal pintado por este produto, haverá emissão de gases que irão requerer o uso do equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local.

Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.



## ADEPOXI 2628 ACABAMENTO

### TINTA EPÓXI POLIAMIDA DE ALTA ESPESSURA – N-2628

#### Nota

As informações descritas neste Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. As informações contidas neste Boletim Técnico, está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance Tintas se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

#### REVISÃO 14 – JULHO 2024

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402  
Telefone: (19) 3936-9055 | e-mail: [assistencia@advancetintas.com.br](mailto:assistencia@advancetintas.com.br) | Visite nosso site – [www.advancetintas.com.br](http://www.advancetintas.com.br)  
CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

ADEPOXI 2628 ACABAMENTO  
PARTE A: 27. ... / PARTE B: 27.85 ...

