



ADEPOXI 27 PRIMER

CARACTERÍSTICAS

Primer epóxi poliamida de dois componentes, de secagem rápida. Desenvolvido para a proteção do aço na linha de montagem ou para transporte, antes de receber o acabamento final. Pode ficar exposto ao tempo por um período de até 6 meses. Devido a sua boa dureza e resistência, permite a aplicação da maioria dos acabamentos convencionais utilizados no mercado.

PRINCIPAIS USOS

Máquinas de Shot Blast. Como shop primer em equipamentos e estruturas de aço carbono, aguardando o acabamento final, evitando a preparação de superfície. Atende as exigências da **Norma PETROBRAS N 1585**. Este produto não apresenta problemas nas operações de corte ou soldagem.

PROPRIEDADES

VEÍCULO	Epóxi poliamida
PIGMENTO	Óxido de ferro e inertes especiais
SOLVENTES	Hidrocarbonetos aromáticos e cetonas
COR	Vermelho e outras sob consulta
ASPECTO	Fosco
RELAÇÃO DE MISTURA	Parte A = 1 volume. Parte B = 1 volume.
SÓLIDOS POR MASSA	51 % $\pm$ 3
SÓLIDOS POR VOLUME	29 % $\pm$ 2
ESPESSURA POR DEMÃO	30 micrometros (filme seco).
DILUIÇÃO EM VOLUME	Este produto não requer diluição, caso necessário para limpeza de equipamentos, utilize Diluente 201.
RENDIMENTO TEÓRICO	34,8 m2 a 30 micrometros / galão de 3,6 litros

...





ADEPOXI 27 PRIMER

PONTO DE FULGOR	Parte A = 20 °C Parte B = 16 °C
VIDA ÚTIL DA MISTURA	Mínimo de 12 horas a 25 °C.
RESISTÊNCIA AO CALOR SECO	Contínua 130°C / Descontínua 150°C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos em temperaturas superiores aos 60°C.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes.
--------------------------	---

MÉTODOS DE APLICAÇÃO	Este produto pode ser aplicado com pistola convencional ou airless. A aplicação a rolo ou trincha é recomendada apenas para retoques. A pintura em cordões de soldas, arestas, cantos vivos, furações e entre outros, deverá ser reforçado com trincha para evitar corrosão prematura nessas regiões.
----------------------	---

SECAGEM (25°C)	Toque	15 minutos
	Completa para manuseio	20 minutos
	Cura total	7 dias
	Repintura	min.08h. - máx. Ilimitado*

ARMAZENAGEM	Prazo máximo recomendado 24 meses. Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.
-------------	--

CUIDADOS ESPECIAIS	Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas, evitando inalar vapores. Assegure-se que haja uma ventilação adequada durante a aplicação. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos. Utilize equipamentos de segurança.
--------------------	---

OBSERVAÇÕES	Não pintar quando a umidade relativa do ar exceder a 85%. *Dependendo do meio que ficou exposto.
-------------	---





ADEPOXI 27 PRIMER

RESSALVA

As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nossos conhecimentos para sua ajuda e orientação. Quaisquer modificações serão acompanhadas da emissão de um novo boletim técnico. Após 12 meses de emissão, os dados aqui contidos só serão considerados após sua consulta a nosso departamento técnico.

Salientamos também que o bom desempenho do produto depende das condições de preparo de superfície, aplicação, condições ambientais e estocagem, que não estão sob nossos controles. O rendimento prático depende da técnica de aplicação, condições de aplicação, espessura seca, perfil de rugosidade e tipo de superfície a ser revestida. Não assumimos assim, qualquer responsabilidade relativa ao rendimento prático, desempenho ou danos de qualquer natureza em decorrência do uso inadequado deste material. Para maiores esclarecimentos consulte sempre nosso departamento técnico.

REVISÃO 04

| JULHO 2014 |

CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Pabx: (19) 3936-9055 | Fax: (19) 3935-3383 | e-mail: tecnico@advancetintas.com.br | visite nosso site – www.advancetintas.com.br



Advance Tintas. Todos os direitos reservados