



ADEPOXI 78 TRANSFORM PRIMER (FL)

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento anticorrosivo epóxi de alto sólidos de dois componentes. Apresenta vantagens com relação aos produtos tradicionais por permitir aplicação em alta espessura com baixo VOC e alto rendimento por m². Produto de grande resistência a álcalis, soluções salinas, água doce e salgada. Possui excelente aderência ao aço carbono tratado por jateamento abrasivo, limpeza mecânica ou sobre tintas envelhecidas, porém fortemente aderidas. Revestimento aplicável em uma única demão em alta espessura simplificando o processo de pintura.

PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

Tinta de fundo anticorrosiva desenvolvida para transformadores e equipamentos elétricos utilizados em ambientes industriais e orla marítima de média a alta agressividade. Este produto pode ser aplicado à pistola, com espessura seca de 75 à 180 micrometros em uma única demão ou no sistema de flooding até 120 micrometros. Para maiores espessuras recomenda-se a aplicação de uma primeira demão a pistola.

As propriedades de secagem rápida e manuseio, junto com a superior capacidade de revestimento, faz deste produto um excelente primer para aplicação industrial antes da completa aplicação do sistema de instalação. Em ambientes agressivos, recomenda-se o uso de duas demãos. Projetado para receber acabamentos epóxis ou poliuretanos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC	220 g/L USA- Método EPA 24
Cor	Vermelho óxido e outras cores sob consulta.
Aspecto/ Brilho	Fosco
Sólidos por Massa	85 ± 2
Sólidos por Volume	76 ± 2
Espessura por Demão	75 à 180 micrometros (Filme seco).
Rendimento Teórico	36,50 m ² a 75 micrometros / galão de 3,6 litros.

Rendimento Prático O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

Secagem

Temperatura da Superfície	Ao toque	Manuseio (Pressão)	Intervalo de repintura		Cura Total
			Mínimo	Máximo	
16°C (61°F)	02 horas	10 horas	10 horas	Indeterminado	10 dias
25°C (77°F)	50 minutos	08 horas	06 horas	Indeterminado	07 dias
32°C (89°F)	30 minutos	05 horas	04 horas	Indeterminado	05 dias





ADEPOXI 78 TRANSFORM PRIMER (FL)

Os tempos de secagem dependem da ventilação, da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance.

O intervalo máximo entre a aplicação de várias demãos dependerá da integridade do filme exposto. A aplicação de outra demão sobre um filme de 100 micrometros de espessura seca poderá ser realizada, em geral, após exposição, desde que ele seja adequadamente limpo e que sejam reparadas todas as áreas que apresentem dano mecânico.

Ponto de Fulgor	Base (Parte A)	Catalisador (Parte B)	Parte A + Parte B
	31 °C (87 °F)	31 °C (87 °F)	31 °C (87 °F)
Resistência ao Calor Seco	Temperatura máxima 120 °C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos à temperaturas elevadas.		

APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes antes do início do preparo da superfície e aplicação do produto, remover completamente esses e outros contaminantes utilizando o Desengraxante AD 350 ou conforme método de descontaminação com solventes (Diluyente T-42), de acordo com a norma NBR 15158.

Aço Carbono: Aço carbono novo, com carepa de laminação intacta, grau de intemperismo A: Deverá ser feito jateamento abrasivo pelo menos ao metal quase branco padrão Sa 2 ½, conforme ISO 8501-1.

Aço carbono com grau de intemperismo B, C ou D: Pode ser feito o preparo manual mecânico ou jateamento abrasivo conforme NBR 15239.

A altura média do perfil de rugosidade deverá estar entre 50 a 100 micrometros, após o jateamento abrasivo e hidrojateamento com abrasivo, conforme Tabela 2 da N-9.

Repintura de superfícies: Deve-se certificar que o material anterior esteja aderido e seja compatível com o Adepoxi 78 Transform Primer. A tinta não aderida deverá ser removida. Caso o revestimento antigo apresente boas condições, deve ser feito um lixamento superficial e descontaminação de toda a área com o Diluyente T-42, para garantir que haja aderência entre demãos.

A Assistência Técnica da Advance Tintas, deve ser consultada para melhor indicação do perfil de rugosidade, tipos de preparo da superfície e do primer para compor o sistema de pintura correto, específico para cada situação.

Mistura

O produto é fornecido em duas embalagens, agite o conteúdo do componente A, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame.

Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture completamente, se possível com agitador mecânico até completa homogeneização. Aguarde o tempo de indução e adicione o diluyente e homogenize novamente.

Tempo de indução: Aguardar 15 minutos antes de diluir e aplicar o produto.





ADEPOXI 78 TRANSFORM PRIMER (FL)

Diluição em Volume*

Pistola - Diluir de 30 a 35% com diluente T-35
Viscosidade- 25 a 28 segundos.

Em caso de ambiente com temperatura acima de 30 °C, pode ser utilizado o Diluente T-42 na aplicação por pistola.

Flooding - Diluir de 35 a 45% com diluente T-42
Viscosidade- 20 a 25 segundos.

A porcentagem de diluição varia de acordo com o equipamento utilizado e condições ambientais. O excesso de diluição da tinta pode afetar a formação do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Este produto deve ser diluído utilizando-se apenas os Diluentes T-42 e/ou T-35. O uso de solventes alternativos, especialmente aqueles que contém álcoois, pode inibir severamente o processo de secagem do revestimento, aspecto e outras características.

Proporção de Mistura

1 parte em volume da parte A + 1 parte em volume da parte B
Parte A: 27. ... 3,600L / Parte B: 27.8... 3,600L.

Vida Útil da Mistura

4 horas.
Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura. Não aplicar a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Aplicação

Antes de iniciar as aplicações, certifique as seguintes condições de umidade e temperatura: Umidade relativa do ar (URA) máxima: 85%; temperatura máxima da superfície: 52 °C; temperatura mínima da superfície: 3 °C acima do ponto de orvalho; temperatura ambiente: mínimo 5 °C. Efetuar medições de umidade relativa, de temperatura do ambiente e da temperatura do substrato antes do início dos trabalhos de aplicação de tintas. Fazer o controle das medições de umidade, temperatura ambiente e temperatura do substrato em relatório específico, com intervalos de 01 hora. As medições da umidade relativa do ar e temperatura ambiente devem ser executadas no local onde a pintura será feita. A utilização do material durante o preparo, aplicação e processo de cura em desacordo com as condições de temperatura e umidade indicadas nesse boletim técnico, pode ocasionar problemas com a formação do filme final. A cada uso do produto, fechar o recipiente o mais rápido possível, para que este não perca a sua eficiência.

Trincha

Adequado apenas para pequenas áreas.

Rolo

Usar rolos de lã de carneiro de pêlo curto ou de lã sintética. Porém quando aplicado em espessuras superiores a 50 micrometros, a aplicação a rolo deverá ser feita em duas demãos para a obtenção da espessura desejada e uma aparência uniforme.

Pistola

Este método deve ser usado sempre em pintura que exija qualidade de acabamento. O ar comprimido utilizado na pistola deve ser isento de água, óleo ou qualquer outro contaminante. O equipamento deve ser provido de filtros e separadores adequados ou, prover aquecimento ou refrigeração do ar, para retirada de água e de óleo.



ADEPOXI 78 TRANSFORM PRIMER (FL)

Durante a aplicação, a pistola deve ser mantida perpendicular à superfície e a uma distância constante que assegure a deposição de uma demão única da tinta, devendo a tinta chegar a superfície ainda pulverizado. Este método de aplicação não deve ser usado em locais onde existam ventos fortes e em estruturas extremamente delgadas que levem a perdas excessivas de tintas.

Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos, podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Airless	
Pressão	2500 – 3000 psi
Mangueira	1/4" de diâmetro
Bico	0,019" a 0,023"
Filtro	Malha 60
Diluição	Se necessário, diluir com até 10% em relação ao volume

Convencional	
Pistola	Modelo por sucção ou gravidade
Bico	1.4mm / 1.8mm
Capa de ar	704
Pressão de atomização	50 – 60 psi
Pressão do tanque	20 – 30 psi
Diluição	O necessário até 35% do volume

Para assegurar a qualidade dos produtos, recomendamos a utilização do nosso sistema de pintura completo (primers, diluentes e acabamentos), de acordo com as instruções contidas no Boletim Técnico.

Cuidados adicionais

Reforce todos os cantos vivos fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Descontaminar todo o equipamento com o Diluente T-42 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia.





ADEPOXI 78 TRANSFORM PRIMER (FL)

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Instrução para Descarte de Embalagens

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.

Armazenagem

Prazo de validade: Parte A - 24 meses / Parte B - 12 meses (após aberto, utilizar em 6 meses, desde que fechado e armazenado adequadamente sem diluir). Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

Os locais de armazenamento das tintas, vernizes, solventes e diluentes devem ser cobertos com boa ventilação, não sujeitos a calor excessivo, protegidos contra centelhas, descargas atmosféricas e raios direto do sol. Devem ser locais exclusivos e providos de sistema de combate à incêndio.

O armazenamento deve ser feito de forma que possibilite a retira em primeiro lugar do material mais antigo do almoxarifado.

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.

Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.

Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Dever ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.

Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água.

Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada. Usar creme protetor reconstituente da pele.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados. Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Para maiores informações consultar a FISPQ do produto.

Observações

No caso de ocorrer operações de solda ou corte no metal pintado por esse produto, haverá emissão de gases que irão requerer o uso do equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local.

Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

Quando aplicar o Adepoxi 78 Transform em espaços restritos, certifique-se de que tem ventilação adequada.

** Em caso de ambientes com temperaturas acima de 30 °C, pode ser utilizado outros diluentes pesados para aplicações por pistola ou flooding, como os Diluentes T-43 e T-42. Consulte o departamento técnico da Advance Tintas para maiores informações.*





ADEPOXI 78 TRANSFORM PRIMER (FL)

Nota

As informações descritas nesse Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. As informações contidas neste Boletim Técnico, está sujeita a modificações periódicas de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance Tintas se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 04 – JULHO 2021

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Telefone: (19) 3936-9055 | e-mail: assistencia@advancetintas.com.br | Visite nosso site – www.advancetintas.com.br
CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

ADEPOXI 78 TRANSFORM PRIMER
PARTE A: 27... / PARTE B: 27.85 ...



Advance Tintas. Todos os direitos reservados