

ADEPOXI 79 PRIMER E INTERMEDIARIO MICACEO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento anticorrosivo epóxi de alto sólidos de dois componentes. Apresenta vantagens com relação aos produtos tradicionais por permitir aplicação em alta espessura com baixo VOC e alto rendimento por m². Produto de grande resistência a álcalis, soluções salinas, água doce e salgada. Possui excelente aderência ao aço carbono tratado por jateamento abrasivo, limpeza mecânica ou sobre tintas envelhecidas, porém fortemente aderidas. Revestimento aplicável em uma única demão em alta espessura simplificando o processo de pintura.

PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

Tinta de fundo anticorrosiva desenvolvida para transformadores e equipamentos elétricos utilizados em ambientes industriais e orla marítima de média a alta agressividade. Este produto pode ser aplicado à pistola, com espessura seca de 75 a 180 micrometros em uma única demão ou no sistema de flooding com 120 micrometros. Para maiores espessuras recomenda-se aplicação de uma primeira demão a pistola.

As propriedades de secagem rápida e manuseio, junto com a superior capacidade de revestimento, faz deste produto um excelente primer para aplicação industrial antes da completa aplicação do sistema de instalação. Em ambientes agressivos recomenda-se o uso de duas demãos. Projetado para receber acabamentos epóxis ou poliuretanos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC 220 g/L USA- Método EPA 24

Cor Óxido de ferro micáceo

Aspecto/ Brilho Fosco

Sólidos por Massa 85 ± 2%

Sólidos por Volume 78 ± 2%

Espessura por Demão 75 a 180 micrometros (Filme seco).

Rendimento Teórico 37,4 m² a 75 micrometros / galão de 3,6L

Rendimento Prático O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

Secagem

Temperatura da Superfície	Ao toque	Manuseio (Pressão)	Intervalo de repintura		Cura Total
			Mínimo	Máximo	
16°C (60°F)	02 horas	10 horas	10 horas	Indeterminado	10 dias
25°C (77°F)	50 minutos	08 horas	06 horas	Indeterminado	07 dias
32°C (89°F)	30 minutos	05 horas	04 horas	Indeterminado	05 dias

Os tempos de secagem dependem da ventilação, da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a



ADEPOXI 79 PRIMER E INTERMEDIARIO MICACEO

Assistência Técnica da Advance. Os valores de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo indicado para aplicação da demão subsequente for ultrapassado, se faz necessário proceder lixamento manual/ mecânico utilizando lixa 40-60 para quebra do brilho. Este procedimento se faz necessário para obter aderência entre as camadas.

O intervalo máximo entre a aplicação de várias demãos dependerá da integridade do filme exposto. A aplicação de outra demão sobre um filme de 100 micrometros de espessura seca poderá ser realizada, em geral, após exposição, desde que ele seja adequadamente limpo e que sejam reparadas todas as áreas que apresentem dano mecânico.

Ponto de Fulgor

Base (Parte A)	Catalisador (Parte B)	Parte A + Parte B
31 °C (88 °F)	31 °C (88 °F)	31 °C (88 °F)

Resistência ao Calor Seco

Temperatura máxima 120 °C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos à temperaturas elevadas.

APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes antes do início do preparo da superfície e aplicação do produto, remover completamente esses e outros contaminantes utilizando o Desengraxante AD 350 ou conforme método de descontaminação com solventes (Diluyente T-42), de acordo com a norma NBR 15158.

Superfícies novas:

Aço carbono novo, com carepa de laminação intacta, grau de intemperismo A: Deverá ser feito jateamento abrasivo pelo menos ao metal quase branco padrão Sa 2 ½, conforme ISO 8501-1.

Aço carbono com grau de intemperismo B, C ou D: Pode ser feito o preparo manual mecânico ou jateamento abrasivo conforme NBR 15239.

A altura média do perfil de rugosidade deverá estar entre 50 a 100 micrometros, após o jateamento abrasivo e o hidrojateamento com abrasivo, conforme Tabela 2 da N-9.

Recomendamos avaliar a superfície após o jateamento, observando a presença de defeitos superficiais revelados após o tratamento, adotando práticas apropriadas para minimizar os defeitos através de esmerilhamento ou preenchimento.

Preparação por tratamento mecânico (pequenas áreas):

Áreas desgastadas, danificadas e outros, podem ser preparadas com tratamento mecânico conforme norma SSPC-SP3 ao grau St 3.

Preparação por Hidrojateamento:

Recomendamos efetuar a pintura sobre superfícies hidrojateadas ao grau CWJ-2 conforme norma SSPC-VIS 4. Permitindo aplicação sobre grau de "flash rust leve" conforme CWJ- 2L.

Repintura de superfícies:

Deve-se certificar que o material anterior esteja aderido e seja compatível com o Adepoxi 78 ITP. A tinta não aderida deverá ser removida. Caso o revestimento antigo apresente boas condições, deve ser feito um lixamento superficial e descontaminação de toda a área com o Diluyente T-42, para garantir que haja aderência entre demãos.



ADEPOXI 79 PRIMER E INTERMEDIARIO MICACEO

A Assistência Técnica da Advance Tintas, deve ser consultada para melhor indicação do perfil de rugosidade, e tipos de preparo da superfície, específico para cada situação.

Mistura

O produto é fornecido em duas embalagens, agite o conteúdo do componente A, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame.

Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture completamente, se possível com agitador mecânico até completa homogeneização. Aguarde o tempo de indução e adicione o diluente e homogeneíze novamente.

Tempo de indução: Aguardar 15 minutos antes de aplicar o produto.

Diluição em Volume*

Pistola - Diluir de 30 a 35% com Diluente T-49
Viscosidade - 25 a 28 segundos.

Flooding - Diluir de 35 a 45% com Diluente T-49
Viscosidade - 20 a 25 segundos.

Proporção de Mistura

1 parte em volume da parte A + 1 parte em volume da parte B
Parte A: 27. ... 3,600L / Parte B: 27.8... 3,600L

Vida Útil da Mistura

6 horas à 25 °C.

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura. Não aplicar a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Aplicação

Antes de iniciar as aplicações, certifique as seguintes condições de umidade e temperatura: Umidade relativa do ar (URA) máxima: 85%; temperatura máxima da superfície: 52 °C; temperatura mínima da superfície: 3 °C acima do ponto de orvalho; temperatura ambiente: mínimo 5 °C.

Efetuar medições de umidade relativa, de temperatura do ambiente e da temperatura do substrato antes do início dos trabalhos de aplicação de tintas. Fazer o controle das medições de umidade, temperatura ambiente e temperatura do substrato em relatório específico, com intervalos de 01 hora. As medições da umidade relativa do ar e temperatura ambiente devem ser executadas no local onde a pintura será feita.

A utilização do material durante o preparo, aplicação e processo de cura em desacordo com as condições de temperatura e umidade indicadas nesse boletim técnico, pode ocasionar problemas com a formação do filme final.

A cada uso do produto, fechar o recipiente o mais rápido possível, para que este não perca a sua eficiência.

Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo. Melhores resultados em termo de brilho e acabamento serão sempre alcançados com aplicação convencional com pistola de ar comprimido.

Trincha

Adequado apenas para pequenas áreas.

Tipicamente 100-175 micrometros (4-7 mils) podem ser alcançados.

Rolo

Usar rolos de lã de carneiro de pêlo curto ou de lã sintética. Porém quando aplicado em espessuras superiores a 90 micrometros, a aplicação a rolo deverá ser feita em duas demãos para a obtenção da espessura desejada e uma aparência uniforme. Para maiores informações consulte nosso Departamento Técnico.

Pistola

Este método deve ser usado sempre em pintura que exija qualidade de acabamento.



ADEPOXI 79 PRIMER E INTERMEDIARIO MICACEO

O ar comprimido utilizado na pistola convencional deve ser isento de água, óleo ou qualquer outro contaminante. O equipamento deve ser provido de filtros e separadores adequados ou, prover aquecimento ou refrigeração do ar, para retirada de água e de óleo.

Durante a aplicação, a pistola deve ser mantida perpendicular à superfície e a uma distância constante que assegure a deposição de uma demão única da tinta, devendo a tinta chegar a superfície ainda pulverizada.

Este método de aplicação não deve ser usado em locais onde existam ventos fortes e em estruturas extremamente delgadas que levem a perdas excessivas de tintas.

Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos, podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Air less	
Pressão	2500 - 3000 psi
Mangueira	1/4" de diâmetro
Bico	0,019" a 0,023"
Filtro	Malha 60
Diluição	Se necessário, diluir 10% em relação ao volume

Convencional	
Pistola	Modelo por sucção ou gravidade
Bico de fluido	1.4mm / 1.8mm
Capa de ar	704
Pressão de atomização	50 a 60 psi
Pressão do tanque	20 a 30 psi
Diluição	O necessário até 15% do volume

Para assegurar a qualidade dos produtos, recomendamos a utilização do nosso sistema de pintura completo (primers, diluentes e acabamentos), de acordo com as instruções contidas no Boletim Técnico.

Cuidados adicionais

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Descontaminar todo o equipamento com Diluente T-49 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Instrução para Descarte de Embalagens

Descontamine a embalagem vazia utilizando o Diluente T-49 e em seguida enviar para a reciclagem.



ADEPOXI 79 PRIMER E INTERMEDIARIO MICACEO

Armazenagem

Prazo de validade Parte A: 18 meses e Parte B: 12 meses (após aberto, utilizar em 6 meses, desde que fechado, sem catalisar e armazenado adequadamente). Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

Os locais de armazenamento das tintas, vernizes, solventes e diluentes devem ser cobertos com boa ventilação, não sujeitos a calor excessivo, protegidos contra centelhas, descargas atmosféricas e raios diretos do sol. Devem ser locais exclusivos e providos de sistema de combate à incêndio.

O armazenamento deve ser feito de forma que possibilite a retirada em primeiro lugar do material mais antigo do almoxarifado.

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.

Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Deve ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriadas. Usar creme protetor reconstituente da pele.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente para um local ventilado. Caso o produto seja ingerido, não provocar o vômito.

Em qualquer dos casos procure um médico.

Para maiores informações consulte a FDS do produto.

Observações

Quando exposto à luz solar contínua, em ambiente desabrigado, perde o brilho e apresenta "chalking", sem que isto implique redução de sua resistência. Pode apresentar alteração de cor. A exposição a temperaturas elevadas acelera a perda de brilho e alteração de cor.

Este produto contém uma resina poliamida com características diferentes das tradicionais que proporcionam resistência a corrosão e química superior, porém quando exposto a incidência de UV pode ocasionar pequena alteração de cor sem comprometer o desempenho do produto.

No caso de ocorrer operações de solda ou corte no metal pintado por este produto, haverá emissão de gases que irão requerer o uso do equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local.

Para máxima performance, a temperatura deverá ser acima de 10 °C.

Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

** Pode ser utilizado outros diluentes para ambientes onde a temperatura seja abaixo de 30° C, como o Diluente T-35 para aplicações a pistola e o Diluente T-42 para aplicações por sistema de flooding.*

Em ambientes com temperaturas acima de 30 °C, pode ser utilizado outros diluentes pesados para aplicações por pistola ou flooding, como o Diluente T-49.

Consulte o departamento técnico da Advance Tintas para maiores informações.



ADEPOXI 79 PRIMER E INTERMEDIARIO MICACEO

Nota

As informações descritas neste Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. As informações contidas neste Boletim Técnico, está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance Tintas se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 04 – AGOSTO 2025

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Telefone: (19) 3936-9055 | e-mail: assistencia@advancetintas.com.br | Visite nosso site – www.advancetintas.com.br

ADEPOXI 79 PRIMER

CÓPIA PARA INFORMAÇÕES.

