



ADEPOXI FTN 3000 ACABAMENTO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Adepoxi FTN 3000 é um revestimento de alto desempenho para pisos, desenvolvido com resina epóxi e agentes de cura especiais, possibilitando a liberação de tráfego pesado de veículos de passeio após 12 horas de aplicação.

Possui diferencial em relação aos demais produtos do mercado pelo baixo teor de compostos orgânicos voláteis (low VOC), além da facilidade de aplicação, oferecendo alta cobertura, dureza e excelente capacidade de nivelamento quando aplicado em pisos devidamente preparado, proporcionando um acabamento liso e de alto brilho.

PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

Produto pronto para aplicação dispensando o uso de solventes para diluição, ideal para situações onde se necessita a baixa emissão de VOC. Recomendado principalmente para pintura de piso de concreto sobre o produto Ecovance 138 HS Verniz, de estabelecimentos comerciais e industriais onde se necessita de uma liberação rápida. Possui boa resistência química, mecânica e resistência à abrasão, e pode ser aplicado em pisos de concreto sujeitos à derrame ocasionais de solventes ou produtos químicos*.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC	120 g/L USA- Método EPA 24
Cor	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente.
Aspecto/Brilho	Brilhante
Sólidos por massa	90 ± 2%
Sólidos por volume	85 ± 2%
Espessura por demão	Típica horizontal - 100 a 150 micrometros (filme seco). Poderão ser especificadas outras espessuras em função do tipo de piso a proteger e a agressividade do meio.
Rendimento teórico	30,60 m² a 100 micrometros / galão de 3,6 litros. 20,40 m² a 150 micrometros / galão de 3,6 litros.
Rendimento prático	O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.





ADEPOXI FTN 3000 ACABAMENTO

Secagem

Temperatura da Superfície	Manuseio (Pressão)	Tráfego		Repintura		Cura Total
		Leve	Pesado**	Mínimo	Máximo	
15°C (59°F)	03 horas	12 horas	18 horas	12 horas	36 horas	07 dias
25°C (77°F)	02 horas	09 horas	12 horas	09 horas	24 horas	06 dias
35°C (95°F)	01 hora	07 horas	10 horas	07 horas	18 horas	05 dias

Os tempos de secagem dependem da ventilação, da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os valores de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo de repintura for ultrapassado, por favor consulte o departamento técnico da Advance para as recomendações apropriadas para melhorar a adesão. O não cumprimento dessas precauções pode resultar na falta de adesão entre camadas.

Ponto de Fulgor

Base (Parte A) Catalisador (Parte B) Parte A + Parte B
46 °C (115 °F) 31 °C (88 °F) 31 °C (88 °F)

Resistência ao calor seco

Este revestimento pode sofrer alterações de cor e brilho, quando expostos à temperatura superior à 60 °C. Temperaturas de serviço contínuas resistência até 100 °C, com aumentos rápidos e intermitentes de temperatura resistência até 120 °C.

APLICAÇÃO

Preparação da Superfície

A superfície deverá estar seca, firme e em bom estado, nivelado e regular, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes antes do início do preparo da superfície e aplicação do produto.

Concreto: Para superfícies novas, aguardar cura completa do concreto por no mínimo 30 dias. Após cura, realizar tratamento de superfície para remoção de nata de cal formada durante o processo de cura do concreto. Recomenda-se realizar lixamento do concreto com politriz ou lixadeira diamantada, e posterior varredura ou aspiração que garanta a remoção de todo pó formado. Antes de iniciar as aplicações certifique-se que a superfície esteja completamente seca. A umidade do piso deverá estar abaixo de 3%. Realizar a aplicação de uma demão de Ecovance 138 HS Verniz, e respeitando o intervalo de repintura aplicar o Adepoxi FTN 3000 Acabamento. Caso o tempo máximo de repintura do Ecovance 138 HS Verniz seja ultrapassado, consultar o departamento técnico da Advance Tintas.

Repintura de superfícies: Deve-se certificar que o material anterior esteja aderido e seja compatível com o Ecovance 138 HS Verniz e Adepoxi FTN 3000. A tinta não aderida deverá ser removida através de lixamento. Caso o revestimento antigo apresente boas condições, deve ser feito um lixamento superficial e limpeza de toda a área, para garantir que haja aderência entre demãos.



ADEPOXI FTN 3000 ACABAMENTO

Mistura

O produto é fornecido em duas embalagens, agite o conteúdo do componente A, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame.

Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture completamente, se possível com agitador mecânico até completa homogeneização. Aguarde o tempo de indução e se necessário adicione o diluente e homogenize novamente.

Tempo de indução: Aguardar 15 minutos antes de diluir e aplicar o produto.

Diluição em volume

Produto fornecido pronto para uso, não necessita diluição.

Caso seja necessário, utilizar o Diluente 201 na quantidade máxima de 10% em volume.

O excesso de diluição da tinta pode afetar a formação do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.

Importante: Não diluir o produto com Thinners em geral ou qualquer outro solvente que não seja recomendado. A diluição com produtos não recomendados pode afetar o aspecto final, secagem e outras características.

Proporção de mistura

2 partes em volume da parte A + 1 parte em volume da parte B.

Parte A: 02. ... 2,400L / Parte B: 02.85... 1,200L

Vida útil da mistura

1 hora a 25 °C

A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura. Não aplicar a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Aplicação

Antes de iniciar as aplicações, certifique as seguintes condições de umidade e temperatura: Umidade relativa do ar (URA) máxima: 85%; temperatura máxima da superfície: 52 °C; temperatura mínima da superfície: 3 °C acima do ponto de orvalho; temperatura ambiente: mínimo 5 °C.

Efetuar medições de umidade relativa, de temperatura do ambiente e da temperatura do substrato antes do início dos trabalhos de aplicação de tintas. Fazer o controle das medições de umidade, temperatura ambiente e temperatura do substrato em relatório específico, com intervalos de 01 hora. As medições da umidade relativa do ar e temperatura ambiente devem ser executadas no local onde a pintura será feita.

A utilização do material durante o preparo, aplicação e processo de cura em desacordo com as condições de temperatura e umidade indicadas nesse boletim técnico, pode ocasionar problemas com a formação do filme final.

A cada uso do produto, fechar o recipiente o mais rápido possível, para que este não perca a sua eficiência.

Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo. Melhores resultados em termo de brilho e acabamento serão sempre alcançados com aplicação convencional com pistola de ar comprimido.

Trincha

Aplicação adequada apenas para pequenas áreas e cantos.



ADEPOXI FTN 3000 ACABAMENTO

Rolo Usar rolos de lã de carneiro de pêlo curto ou de lã sintética. Entre duas faixas adjacentes de uma mesma demão, deve ser dada uma sobreposição mínima de 5 cm. As partes acidentadas ou de difícil acesso ao rolo, devem ser pintadas a trincha ou pistola.

Pistola Este método deve ser usado sempre em pintura que exija qualidade de acabamento. O ar comprimido utilizado na pistola deve ser isento de água, óleo ou qualquer outro contaminante. Durante a aplicação, a pistola deve ser mantida perpendicular à superfície e a uma distância constante que assegure a deposição de uma demão única da tinta, devendo a tinta chegar à superfície ainda pulverizada. Este método de aplicação não deve ser usado em locais onde existam ventos fortes e em estruturas extremamente delgadas que levem a perdas excessivas de tintas.

Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos, podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Air less	
Pressão	2100 - 3000 psi
Mangueira	1/4" de diâmetro
Bico	0,019" a 0,021"
Filtro	Malha 60
Diluição	Se necessário, diluir até 10% em volume

Convencional	
Pistola	Modelo por sucção ou gravidade
Bico de fluido	1.4mm / 1.8mm
Capa de ar	704
Pressão de atomização	40-60 psi
Pressão do tanque	10-25 psi
Diluição	Se necessário, diluir até 10% em volume

Para assegurar a qualidade dos produtos, recomendamos a utilização do nosso sistema de pintura completo (primers, diluentes e acabamentos), de acordo com as instruções contidas no Boletim Técnico.

Cuidados adicionais Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Pintura a rolo mal executada poderá contribuir para o aparecimento de manchas de emenda no revestimento.





ADEPOXI FTN 3000 ACABAMENTO

Descontaminar todo o equipamento com Diluente 201 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Instrução para descarte de embalagens

Descontamine a embalagem vazia utilizando o Diluente 201 e em seguida envie para a reciclagem.

Armazenagem

Prazo de validade Parte A e Parte B: 24 meses. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser mantido em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C. Os locais de armazenamento das tintas, vernizes, solventes e diluentes devem ser cobertos com boa ventilação, não sujeitos a calor excessivo, protegidos contra centelhas, descargas atmosféricas e raios direto do sol. Devem ser locais exclusivos e providos de sistema de combate à incêndio. O armazenamento deve ser feito de forma que possibilite a retira em primeiro lugar do material mais antigo do almoxarifado.

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:
Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.
Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.
Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.
Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.
Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Deve ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.
Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriadas. Usar creme protetor reconstituente da pele.
Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente para um local ventilado. Caso o produto seja ingerido, não provocar o vômito. Em qualquer dos casos procure um médico.
Para maiores informações consulte a FISPQ do produto.

Observação

Aplicações sobre superfícies com umidade acima de 3% e/ou em áreas que possuem umidade ascendente, proveniente do lençol freático podem causar formação de bolhas no piso e posterior, deslocamento espontâneo. Antes de realizar qualquer aplicação é importante se certificar de que essas condições estejam controladas.
Aplicações com espessuras diferentes da recomendada, podem alterar os tempos de secagem para liberação de tráfego e o aspecto final do revestimento, o que pode causar marcas de pneu no piso.
A temperatura da superfície deve estar no mínimo 3 °C acima do ponto de orvalho.
Aplicação em temperaturas abaixo de 10°C irá resultar em intervalos de secagem prolongados.
A umidade relativa do ar durante a aplicação e cura não deve exceder 80%.





ADEPOXI FTN 3000 ACABAMENTO

A limpeza do piso, só poderá ser realizada após o tempo de cura do produto, a superfície deve ser limpa apenas com água e sabão neutro.

Como todos os sistemas epóxi, o Adepoxi FTN 3000 ficará calcinado e “amarelado” por exposição a exteriores. O Adepoxi FTN 3000 apresentará alteração de cor quando exposto a temperaturas mais elevadas, esta alteração de cor é mais evidente nas cores mais claras e a temperaturas superiores a 60 °C. Contudo, estes fenômenos não prejudicam o desempenho do produto desde que os limites de temperatura recomendados não sejam excedidos.

****Em caso de derrames ocasionais de solventes e/ou outros produtos químicos sobre o filme, limpar imediatamente o piso para garantir maior durabilidade ao revestimento.***

*****Em situações onde trafegam veículos pesados destinados ao transporte de carga, que possam gerar atritos mais agressivos a superfície, consulte a assistência técnica para avaliar o melhor esquema de pintura e para indicar o tempo de liberação do fluxo.***

Nota

As informações descritas nesse Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. As informações contidas neste Boletim Técnico, está sujeita a modificações periódicas de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance Tintas se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 02 – JULHO 2022

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Telefone: (19) 3936-9055 | e-mail: assistencia@advancetintas.com.br | Visite nosso site – www.advancetintas.com.br
CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

ADEPOXI FTN 3000 ACABAMENTO
PARTE A: 02.../ PARTE B: 02.85...

