



ADEPOXI TS 1220 DF

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Adepoxi TS 1220 é um epóxi isocianato de alto sólidos. Apresenta vantagens com relação a maioria dos produtos tradicionais pelo baixo VOC emitido na atmosfera. Possibilita aplicações em uma única demão em altas espessuras com custo por m² menor que os produtos tradicionais. Especialmente desenvolvido com pigmentos anticorrosivos especiais, cargas lamelares e resina epóxi. Atende a moderna tecnologia da pintura industrial, minimizando a poluição do meio ambiente. Dispensa a utilização de primer.

PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

Revestimento de dupla função indicado para pintura de equipamentos industriais, silos, partes interna tubulações de água, hidrantes, vias de cargas secas e interiores de tanques de água, pintura de transformadores e outros equipamentos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC	250 g/l	USA- Método EPA 24
Cor	Branco, cinza e preto grafite - Demais cores sob consulta.	
Aspecto/ Brilho	Acetinado	
Sólidos por Massa	78 ± 3%	
Sólidos por Volume	66 ± 3%	
Espessura por Demão	100 à 400 micrometros (Filme seco).	
Rendimento Teórico	12,00 m ² a 200 micrometros / galão de 3,6 litros	
Rendimento Prático	O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.	

Secagem	Temperatura da Superfície	Ao toque	Manuseio (Pressão)	Intervalo de Repintura		Cura Total para serviços de imersão
				Mínimo	Máximo	
	16°C (61°F)	02 horas	12 horas	18 horas	72 horas	12 dias
	25°C (77°F)	01 hora	08 horas	10 horas	48 horas	10 dias
	32°C (89°F)	30 minutos	06 horas	08 horas	24 horas	07 dias

Os tempos de secagem dependem da ventilação, das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os valores de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo de repintura for ultrapassado, por favor consulte o





ADEPOXI TS 1220 DF

departamento técnico da Advance para as recomendações apropriadas para melhorar a adesão. O não cumprimento dessas precauções podem resultar na falta de adesão entre camadas.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Ponto de Fulgor	Base (Parte A) 31°C (87°F)	C/A (Parte B) 31°C (87°F)	Misturado 31°C (87°F)
Resistência ao Calor Seco	Temperatura máxima 200°C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos à temperaturas elevadas.		

APLICAÇÃO

Preparação de Superfície	Aço carbono novo, com carepa de laminação: Deverá ser feita a limpeza por jateamento abrasivo pelo menos ao metal quase branco, padrão Sa 2 ½, da norma ISO 8501-1. Aço carbono enferrujado, grau C, limpeza mecânica com escovas de aço e lixamento. Usar para a limpeza do substrato (Diluyente 201). A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes. A altura média do perfil de rugosidade deverá estar de 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou no máximo até 2/3 da espessura da tinta de fundo. Superfícies Previamente Pintadas: Com tintas epoxi e poliuretano antigas com boa adesão ao substrato, lixar e limpar com Diluyente 201.
Mistura	O produto é fornecido em duas embalagens, agite o conteúdo de cada um dos componentes, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture completamente, se possível com agitador mecânico. Adicione o diluyente somente depois que a mistura dos dois componentes estiverem homogêneas. Tempo de indução: Aguardar 15 minutos antes da aplicação.
Diluição em Volume	Diluir até 15% com Diluyente 201. A porcentagem de diluição varia de acordo com o equipamento utilizado e condições ambientais.
Proporção de Mistura	7 partes em volume da parte A + 1 parte em volume da parte B Parte A: 22. ... 3,150L Parte B: 22.8... 0,450L
Vida Útil da Mistura	04 horas a 25°C Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.
Trincha	Recomendada sem diluição. Ao aplicar o Adepoxi TS 1220 DF, pode ser necessária mais uma demão para se atingir a espessura de filme seco especificada. Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.
Rolo	Usar rolos de lã de carneiro de pêlo curto ou de lã sintética. Porém quando aplicado em espessuras superiores a 90 micrometros, a aplicação a rolo deverá ser feita em duas demãos para a obtenção da espessura desejada e uma aparência uniforme. Para maiores informações consulte nosso Departamento Técnico.





ADEPOXI TS 1220 DF

Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Pistola

Airless:

Pressão	2100 – 2400 psi
Mangueira	¼ " de diâmetro interno
Bico	0,015" a 0,019 "
Filtro	malha 60
Diluição	Não necessária

Convencional:

Pistola	JGA 502/3 Devilbiss
Bico de fluido	EX
Capa de ar	704
Pressão de atomização	50 psi
Pressão no tanque	30 psi
Diluição	o necessário até 20% do volume.

APLICAÇÃO

Cuidados adicionais

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme, dificultar a obtenção da espessura especificada. Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Limpeza

Limpar todo equipamento com 201 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência da limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.

Instrução para Descarte de Embalagens

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.

Armazenagem

Prazo máximo recomendado 24 meses. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser mantido em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

- * Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.
- * Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.
- * Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Dever ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.
- * Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água. * Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.
- * Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.





ADEPOXI TS 1220 DF

* Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada. Usar creme protetor reconstituente da pele.

* Em caso de incêndio, usar extintores de CO² ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

* Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados. Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Observações

Quando exposto à luz solar contínua, em ambiente desabrigado, perde o brilho e apresenta "chalking", sem que isto implique redução de sua resistência. Pode apresentar alteração de cor. A exposição a temperatura elevadas acelera a perda de brilho e alteração de cor. No caso de ocorrer operações de solda ou corte no metal pintado por este produto, haverá emissão de gases que irão requerer o uso do equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Para máxima performance, a temperatura deverá ser acima de 10°C. Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.





ADEPOXI TS 1220 DF

Nota

As informações descritas neste Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria conta e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou(sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. As informações contidas neste Boletim técnico, está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance Tintas se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 01

JANEIRO 2016

CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Pabx: (19) 3936-9055 | Fax: (19) 3935-3383 | e-mail: técnico@advancetintas.com.br | visite nosso site – www.advancetintas.com.br

ADEPOXI AWWA DF TAR FREE
PARTE A:22.../ PARTE B: 22.8...



Advance Tintas. Todos os direitos reservados