



ADLUX 503 DF PLUS BRILHANTE

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta de fundo e acabamento alquídico modificada brilhante de secagem rápida. Monocomponente de excelente proteção anticorrosiva. Apresenta vantagens com relação aos produtos tradicionais por não necessitar de primer, o que diminui o custo produtivo de estoque e mão de obra. É um produto de dupla função com excelente resistência anticorrosiva, possuindo em sua fórmula pigmentos inibidores de corrosão atóxicos. Além disso esse produto pode ser aplicado por imersão.*

PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

Utilizado como primer e acabamento para interiores e exteriores com excelente aderência e proteção anticorrosiva sobre superfícies de aço carbono fosfatizadas ou desengraxadas. Recomendado para pintura de tratores, implementos agrícolas, motores, estruturas metálicas, maquinários e equipamentos em geral. Recomendada aplicação com espessura de 30 a 50 micrometros. Forma uma película firme, flexível, brilhante e de excelente cobertura, resistente ao contato com óleos minerais e graxas.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC	440 g/L USA- Método EPA 24
Cor	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente – Disponível no sistema STR.
Aspecto/ Brilho	Brilhante
Sólidos por Massa	60% $\pm$ 3
Sólidos por Volume	48% $\pm$ 3
Espessura por Demão	Mínimo 30 e máximo 50 micrometros (Filme seco).
Rendimento Teórico	35 m ² à 50 micrometros / galão de 3,6 litros.
Rendimento Prático	O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnicas do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

Secagem

Temperatura da Superfície	Ao toque	Manuseio	Intervalo de repintura		Cura Total
			Mínimo	Máximo	
15 °C (59 °F)	30 minutos	06 horas	30 minutos	72 horas	05 dias
25 °C (77 °F)	15 minutos	04 horas	15 minutos	72 horas	04 dias
35 °C (95 °F)	05 minutos	03 horas	10 minutos	72 horas	03 dias





ADLUX 503 DF PLUS BRILHANTE

Os tempos de secagem dependem da ventilação, da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os tempos de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo de repintura for ultrapassado, por favor consulte o departamento técnico da Advance para as recomendações apropriadas para melhorar a adesão. O não cumprimento dessas precauções pode resultar na falta de adesão entre camadas.

Ponto de Fulgor

Monocomponente
31 °C (88 °F)

Resistência ao Calor Seco

Temperatura máxima 90 °C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos à temperaturas elevadas.

APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes antes do início do preparo da superfície e aplicação do produto, remover completamente esses e outros contaminantes utilizando o Desengraxante AD 350 ou conforme método de descontaminação com solvente, de acordo com a norma SSPC – SP1.

Aço carbono novo, com carepa de laminação intacta, grau de intemperismo A: Deverá ser feito jateamento a brasivo pelo menos ao metal quase branco padrão Sa 2 ½, conforme ISO 8501-1.

Aço carbono com grau de intemperismo B, C ou D: Pode ser feito o preparo manual mecânico ou jateamento. A assistência técnica da Advance Tintas deve ser consultada para melhor indicação do tipo de preparo para cada situação.

A altura média do perfil de rugosidade deverá estar de 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou no máximo até 2/3 da espessura da tinta de fundo.

O produto Adlux 503 DF Plus pode ser aplicado sobre Primer, a fim de compor um excelente sistema de pintura anticorrosiva. A superfície do primer deve estar seca e isenta de qualquer contaminação, e o produto deve ser aplicado seguindo os intervalos de repintura especificados da tinta de fundo. Consulte nosso departamento técnico para recomendações.

Superfícies previamente pintadas com tintas epóxi e poliuretano antigos, com boa adesão ao substrato, lixar e descontaminar com Diluente 100 ou 101.

Para demais situações, consultar o departamento técnico da Advance Tintas: assistencia@advancetintas.com.br

Mistura

Produto monocomponente, agite o conteúdo se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame.

Adicione o diluente somente depois que a tinta estiver homogênea.

Diluição em Volume

Aplicação a pistola

Diluir até 20% com Diluente 100 ou 101.



ADLUX 503 DF PLUS BRILHANTE

*Aplicação por imersão

Diluir até 20% com Diluente 101.

Viscosidade de aplicação por imersão - 28 a 32 segundos.

A porcentagem de diluição varia de acordo com o equipamento utilizado e condições ambientais. O excesso de diluição da tinta pode afetar a formação do filme e dificultar a obtenção especificada.

Trincha

Adequado apenas para pequenas áreas, retoques, reforço em cordões de solda, parafusos, quinas etc. Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

Rolo

Usar rolos de lã de carneiro ou lã sintética.

Para assegurar a qualidade dos produtos, recomendamos a utilização do nosso sistema de pintura completo (primers, diluentes e acabamentos), de acordo com as instruções contidas no Boletim Técnico.

Pistola

Este método deve ser usado sempre em pintura que exija qualidade de acabamento.

O ar comprimido utilizado na pistola deve ser isento de água, óleo ou qualquer outro contaminante.

Durante a aplicação, a pistola deve ser mantida perpendicular à superfície e a uma distância constante que assegure a deposição de uma demão única da tinta, devendo a tinta chegar a superfície ainda pulverizado.

Este método de aplicação não deve ser usado em locais onde existam ventos fortes e em estruturas extremamente delgadas que levem a perdas excessivas de tintas.

Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos, podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Air less	
Pressão	1800 - 2000 psi
Mangueira	1/4" de diâmetro
Bico	0,013" a 0,018"
Diluição	Não necessário.

Convencional	
Pistola	JGA 502/3Devilbiss
Bico de fluido	EX
Capa de ar	704
Pressão de atomização	40 a 50 psi
Pressão do tanque	15 a 20 psi
Diluição	Diluir até 20% em volume.





ADLUX 503 DF PLUS BRILHANTE

Cuidados adicionais

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas com trincha para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Descontaminar todo o equipamento com Diluente 100 ou 101 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Instrução para Descarte de Embalagens

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.

Armazenagem

Prazo de validade: 24 meses. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser mantido em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

Os locais de armazenamento das tintas, vernizes, solventes e diluentes devem ser cobertos com boa ventilação, não sujeitos a calor excessivo, protegidos contra centelhas, descargas atmosféricas e raios direto do sol. Devem ser locais exclusivos e providos de sistema de combate à incêndio.

O armazenamento deve ser feito de forma que possibilite a retira em primeiro lugar do material mais antigo do almoxarifado.

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.

Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.

Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Dever ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.

Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água.

Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada. Usar creme protetor reconstituente da pele.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados. Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Para mais informações consulta a FISPQ do produto.





ADLUX 503 DF PLUS BRILHANTE

Observações

No caso de ocorrer operações de solda ou corte no metal pintado por esse produto, haverá emissão de gases que irão requerer o uso do equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local.

Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

A temperatura de superfície deve estar no mínimo 3 °C (5 °F) acima do ponto de orvalho.

Nota

As informações descritas nesse Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. As informações contidas neste Boletim Técnico, está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance Tintas se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 03 – MARÇO 2020

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Pabx: (19) 3936-9055 | e-mail: assistencia@advancetintas.com.br | Visite nosso site – www.advancetintas.com.br

ADLUX 503 DF PLUS BRILHANTE

CÓPIA PARA INFORMAÇÕES



Advance Tintas. Todos os direitos reservados