



ADLUX 560 DF

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer e acabamento alquídico de secagem rápida e acabamento fosco. Apresenta vantagens com relação aos produtos tradicionais por não necessitar de primer, o que diminui o custo de estocagem e mão de obra. É um produto de dupla função com excelente resistência anticorrosiva, possuindo em sua fórmula pigmentos inibidores de corrosão atóxicos.

PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

Utilizado como primer e acabamento para interiores e exteriores com excelente aderência e proteção anticorrosiva sobre superfícies de aço carbono fosfatizadas ou desengraxadas. Devido a sua resistência à intempéries, é ideal para coberturas, equipamentos industriais, estrutura de aço e ferro, pontes e máquinas. Apresenta boa dureza, flexibilidade e adesão. O aspecto fosco auxilia a mascarar os pequenos defeitos do substrato.

Recomendada a aplicação de uma demão adicional para formação de um filme uniforme afim de proporcionar a resistência anticorrosiva, por se tratar de um produto fosco e poroso.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC 285 g/L USA- Método EPA 24

Cor Branco e Preto – Disponível no sistema STR.

Aspecto/ Brilho Fosco

Sólidos por Massa 70% ± 3

Sólidos por Volume 54% ± 3

Espessura por Demão Mínimo 30 a 50 micrometros (Filme seco)

Rendimento Teórico 39 m² a 50 micrometros / galão de 3,6 litros.

Rendimento Prático O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

Secagem

Temperatura	Ao toque	Manuseio (Pressão)	Intervalo de repintura		Cura Total
			Mínimo	Máximo	
17°C (62°F)	20 minutos	02 horas	30 minutos	03 dias	05 dias
25°C (77°F)	10 minutos	01h30	15 minutos	03 dias	04 dias
32°C (89°F)	05 minutos	01 hora	10 minutos	03 dias	03 dias





ADLUX 560 DF

Os tempos de secagem dependem da ventilação, da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os valores de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo de repintura for ultrapassado, por favor consulte o departamento técnico da Advance para as recomendações apropriadas para melhorar a adesão. O não cumprimento dessas precauções pode resultar na falta de adesão entre camadas.

Ponto de Fulgor

Mono componente
38°C (100°F)

Resistência ao Calor Seco

Temperatura máxima 90°C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos à temperaturas elevadas.

APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação de superfície. Remover completamente óleos, graxas, gorduras, pó, sujeiras e materiais estranhos utilizando Desengraxante AD 350 ou conforme método com solvente da norma SSPC SP1. O Adlux 560 DF pode ser aplicado sobre primer a fim de compor um sistema de pintura adequado, qualquer dúvida consulte nosso departamento técnico. Superfícies Previamente Pintadas: Tintas antigas (não integras) deverão ser removidas. Películas de tintas antigas com boa adesão ao substrato, lixar e passar o Diluente 100 ou 101 a fim de remover contaminantes.

Mistura

Produto monocomponente, agite o conteúdo, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame. Adicione o diluente somente depois que a tinta estiver homogênea.

Diluição em Volume

Diluir até 20% com Diluente 100 ou 101. A porcentagem de diluição varia de acordo com o equipamento utilizado e condições ambientes. O excesso de diluição da tinta pode afetar a formação do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.

Trincha

Adequado apenas para pequenas áreas, retoques, reforço em cordões de solda, parafusos, quinas, etc. Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas cordões de solda e retoques.

Rolo

Usar rolos de lã de carneiro ou lã sintética.

Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.





ADLUX 560 DF

Pistola

Airless	
Pressão	1800 - 2000 psi
Mangueira	1/4" de diâmetro
Bico	0,013" a 0,018"
Diluição	Não necessário

Convencional	
Pistola	JGA 502/3 Devilbiss
Bico	EX
Capa de ar	704
Pressão de atomização	40 a 50 psi
Pressão do tanque	15 a 20 psi
Diluição	O necessário até 20% do volume

Cuidados adicionais

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas com trincha para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Descontaminar todo o equipamento com Diluente 100 ou 101 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Instrução para Descarte de Embalagens

Descontamine a embalagem vazia utilizando o Diluente 100 ou 101 e em seguida envie para a reciclagem.

Armazenagem

Prazo de validade: 24 meses. Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.

Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.





ADLUX 560 DF

Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Deve ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriadas. Usar creme protetor reconstituente da pele.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente para um local ventilado. Caso o produto seja ingerido, não provoque o vômito. Em qualquer dos casos procure um médico.

Para maiores informações consulte a FISPQ do produto.

Observações

No caso de ocorrer operações de solda ou corte no metal pintado por esse produto, haverá emissão de gases que irá requerer o uso do equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local.

Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

A temperatura de superfície deve estar no mínimo 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Nota

As informações descritas nesse Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. As informações contidas neste Boletim Técnico, está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance Tintas se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 06 – FEVEREIRO 2019

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402

Pabx: (19) 3936-9055 | e-mail: assistencia@advancetintas.com.br | Visite nosso site – www.advancetintas.com.br

CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

ADLUX 560 DF

12. ...



Advance Tintas. Todos os direitos reservados