



ADLUX 601 DF

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer e acabamento alquídico de secagem rápida, semi brilho indicado para ambientes industriais. Apresenta vantagens com relação aos produtos tradicionais por não necessitar de primer, o que diminui o custo de estocagem e mão de obra. É um produto de dupla função com excelente resistência anticorrosiva, possuindo em sua fórmula pigmentos inibidores de corrosão atóxicos. Além disso, este produto pode ser aplicado por imersão*.

Atende aos requisitos das normas Petrobrás N-1232A (Tinta de Acabamento Alquídica Semi Brilhante).

PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

Utilizado como primer e acabamento para interiores e exteriores com excelente aderência e proteção anticorrosiva sobre superfícies de aço carbono fosfatizadas ou desengraxadas. Devido a sua resistência à intempéries, é ideal para coberturas, equipamentos industriais, estrutura de aço e ferro, pontes e máquinas. Apresenta boa dureza, flexibilidade e adesão. O aspecto semi-brilhante auxilia a mascarar os pequenos defeitos do substrato.

Recomendada aplicação com espessura de 30 a 50 micrometros para formar uma película firme, flexível, semi-brilhante e resistente ao contato com óleos minerais, graxas e excelente cobertura.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC	295 g/L USA- Método EPA 24
Cor	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente – Disponível no sistema STR.
Aspecto/ Brilho	Semi brilhante.
Sólidos por Massa	65% $\pm$ 3
Sólidos por Volume	49% $\pm$ 3
Espessura por Demão	Mínimo 30 e máximo 50 micrometros (Filme seco).
Rendimento Teórico	35 m ² à 50 micrometros / galão de 3,6 litros.
Rendimento Prático	O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnicas do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.





ADLUX 601 DF

Secagem

Temperatura da Superfície	Ao toque	Manuseio	Intervalo de repintura		Cura Total
			Mínimo	Máximo	
15 °C (59 °F)	20 minutos	03 horas	30 minutos	72 horas	05 dias
25 °C (77 °F)	10 minutos	02 horas	15 minutos	72 horas	04 dias
35 °C (95 °F)	05 minutos	01 hora	10 minutos	72 horas	03 dias

Os tempos de secagem dependem da ventilação, da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os tempos de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo de repintura for ultrapassado, por favor consulte o departamento técnico da Advance para as recomendações apropriadas para melhorar a adesão. O não cumprimento dessas precauções pode resultar na falta de adesão entre camadas.

Ponto de Fulgor

Monocomponente
31 °C (88 °F)

Resistência ao Calor Seco

Temperatura máxima 90 °C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos a temperaturas elevadas.

APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes antes do início do preparo da superfície e aplicação do produto, remover completamente esses e outros contaminantes utilizando o Desengraxante AD 350 ou conforme método de descontaminação com solvente, de acordo com a norma SSPC – SP1.

Aço carbono novo, com carepa de laminação intacta, grau de intemperismo A: Deverá ser feito jateamento a brasivo pelo menos ao metal quase branco padrão Sa 2 ½, conforme ISO 8501-1.

Aço carbono com grau de intemperismo B, C ou D: Pode ser feito o preparo manual mecânico ou jateamento. A assistência técnica da Advance Tintas deve ser consultada para melhor indicação do tipo de preparo para cada situação.

A altura média do perfil de rugosidade deverá estar de 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou no máximo até 2/3 da espessura da tinta de fundo.

O produto Adlux 601 DF pode ser aplicado sobre Primer, a fim de compor um excelente sistema de pintura anticorrosiva. A superfície do primer deve estar seca e isenta de qualquer contaminação, e o produto deve ser aplicado seguindo os intervalos de repintura especificados da tinta de fundo. Consulte nosso departamento técnico para recomendações.

Superfícies previamente pintadas com tintas epóxi e poliuretano antigos, com boa adesão ao substrato, lixar e descontaminar com Diluente 100 ou 101.

Para demais situações, consultar o departamento técnico da Advance Tintas: assistencia@advancetintas.com.br





ADLUX 601 DF

Mistura

Produto monocomponente, agite o conteúdo se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame. Adicione o diluente somente depois que a tinta estiver homogênea.

Diluição em Volume

Aplicação a pistola

Diluir até 20% com Diluente 100 ou 101.

*Aplicação por imersão

Diluir de 20 a 25% com Diluente 101.

Viscosidade de aplicação por imersão - 28 a 32 segundos.

A porcentagem de diluição varia de acordo com o equipamento utilizado e condições ambientais. O excesso de diluição da tinta pode afetar a formação do filme e dificultar a obtenção especificada.

Trincha

Adequado apenas para pequenas áreas, retoques, reforço em cordões de solda, parafusos, quinas etc. Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

Rolo

Usar rolos de lã de carneiro ou lã sintética.

Pistola

Este método deve ser usado sempre em pintura que exija qualidade de acabamento. O ar comprimido utilizado na pistola deve ser isento de água, óleo ou qualquer outro contaminante. Durante a aplicação, a pistola deve ser mantida perpendicular à superfície e a uma distância constante que assegure a deposição de uma demão única da tinta, devendo a tinta chegar a superfície ainda pulverizado. Este método de aplicação não deve ser usado em locais onde existam ventos fortes e em estruturas extremamente delgadas que levem a perdas excessivas de tintas.

Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos, podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Air less	
Pressão	1800 - 2000 psi
Mangueira	1/4" de diâmetro
Bico	0,013" a 0,018"
Diluição	Não necessário.



ADLUX 601 DF

Convencional	
Pistola	JGA 502/3Devilbiss
Bico de fluido	EX
Capa de ar	704
Pressão de atomização	40 a 50 psi
Pressão do tanque	15 a 20 psi
Diluição	Diluir até 20% em volume.

Para assegurar a qualidade dos produtos, recomendamos a utilização do nosso sistema de pintura completo (primers, diluentes e acabamentos), de acordo com as instruções contidas no Boletim Técnico.

Cuidados adicionais

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas com trincha para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Descontaminar todo o equipamento com Diluente 100 ou 101 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Instrução para Descarte de Embalagens

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.

Armazenagem

Prazo de validade: 24 meses. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser mantido em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

Os locais de armazenamento das tintas, vernizes, solventes e diluentes devem ser cobertos com boa ventilação, não sujeitos a calor excessivo, protegidos contra centelhas, descargas atmosféricas e raios direto do sol. Devem ser locais exclusivos e providos de sistema de combate à incêndio.

O armazenamento deve ser feito de forma que possibilite a retira em primeiro lugar do material mais antigo do almoxarifado.

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.

Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.

Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Dever ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.

Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água.

Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.





ADLUX 601 DF

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada. Usar creme protetor reconstituente da pele. Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas. Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados. Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico. Para mais informações consulta a FISPQ do produto.

Observações

No caso de ocorrer operações de solda ou corte no metal pintado por esse produto, haverá emissão de gases que irão requerer o uso do equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação. A temperatura de superfície deve estar no mínimo 3 °C (5 °F) acima do ponto de orvalho.

Nota

As informações descritas nesse Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. As informações contidas neste Boletim Técnico, está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance Tintas se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 08 – JULHO 2020

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Pabx: (19) 3936-9055 | e-mail: assistencia@advancetintas.com.br | Visite nosso site – www.advancetintas.com.br
CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

ADLUX 601 DF SEMI BRILHO



Advance Tintas. Todos os direitos reservados