



ADPOLY 728 ACABAMENTO ACETINADO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento poliuretano de dois componentes reticulado com isocianato alifático, aspecto acetinado, proporcionando um filme com ótima flexibilidade, secagem rápida, dureza e resistência a abrasão. Desenvolvido com resina especial, apresenta excelente resistência aos raios UV e ótima durabilidade*.

PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

Indicado como acabamento para pintura de pisos, sobre primer recomendado, onde se necessita resistência aos raios UV e retenção de cor. Pode ser aplicado para ambientes internos e externos para trânsito leve a pesado e em superfícies lisas ou sobre revestimentos antiderrapantes.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC	480 g/L	USA- Método EPA 24
Cor	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente.	
Aspecto/ Brilho	Acetinado	
Sólidos por Massa	60 ± 2 %	
Sólidos por Volume	45 ± 2 %	
Espessura por Demão	40 à 50 micrometros.	
Rendimento Teórico	40,5 m² a 40 micrometros / 3,6 litros.	
Rendimento Prático	O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.	

Secagem

Temperatura da Superfície	Ao toque	Manuseio (Pressão)	Tráfego		Repintura		Cura Total
			Leve	Pesado	Mínimo	Máximo	
15 °C (59 °F)	50 minutos	10 horas	26 horas	60 horas	10 horas	20 horas	06 dias
25 °C (77 °F)	30 minutos	06 horas	24 horas	48 horas	06 horas	24 horas	05 dias
35 °C (95 °F)	20 minutos	04 horas	20 horas	36 horas	04 horas	20 horas	04 dias





ADPOLY 728 ACABAMENTO ACETINADO

Os tempos de secagem dependem da ventilação, da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os valores de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo de repintura for ultrapassado, por favor, consulte o departamento técnico da Advance para as recomendações apropriadas para melhorar a adesão. O não cumprimento dessas precauções pode resultar na falta de adesão entre camadas.

Ponto de Fulgor	Base (Parte A)	Catalisador (Parte B)	Parte A + Parte B
	31 °C (87 °F)	31 °C (87 °F)	31 °C (87 °F)

Resistência ao Calor Seco Resistência a temperatura contínua de 80 °C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos a temperaturas elevadas acima do especificado.

APLICAÇÃO

Preparação da superfície

A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas, e outros contaminantes antes do início do preparo da superfície e aplicação do produto, remover completamente esses e outros contaminantes utilizando o Desengraxante AD 350.

Concreto (piso novo): Aguardar cura completa do concreto por no mínimo 30 dias. Após cura, realizar tratamento de superfície para remoção de nata de cal formada durante o processo de cura do concreto. Recomenda-se realizar lixamento do concreto com poltriz ou lixadeira diamantada, e posterior varredura ou aspiração que garanta a remoção de todo pó formado. Antes de iniciar as aplicações certifique-se que a superfície esteja completamente seca. A umidade do piso deverá estar abaixo de 3%.

Realizar a aplicação do produto Ecovance 138 HS Verniz (quando houver tráfego pesado), Adepoxi 38 Verniz ou Adepoxi 120 Primer (apenas para tráfego leve), seguindo todas as recomendações indicadas, principalmente o preparo da superfície e intervalo de repintura e em seguida aplicar o Adpoly 728 Acab Acetinado. Caso o tempo máximo de repintura do primer seja ultrapassado, consulte o departamento técnico da Advance.

Para demais situações, consultar o departamento técnico da Advance Tintas: assistencia@advancetintas.com.br

Mistura

O produto é fornecido em duas embalagens, agite o conteúdo do componente A, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame.

Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture completamente, se possível com agitador mecânico até completa homogeneização. Aguarde o tempo de indução e adicione o diluente e homogenize novamente.

Tempo de indução: Aguardar 15 minutos antes de diluir e aplicar o produto.

Diluição em Volume

Diluir 15 à 20% com Diluente 400.

A porcentagem de diluição varia de acordo com o equipamento utilizado e condições ambientais.

O excesso de diluição da tinta pode afetar a formação do filme e dificultar a obtenção especificada da espessura.





ADPOLY 728 ACABAMENTO ACETINADO

Proporção de Mistura

5 partes em volume da Parte A + 1 parte em volume da Parte B
Parte A: 14. ... 3,00L / Parte B: 14.85... 0,600L

Vida Útil da Mistura

3 horas à 25 °C.

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura. Não aplicar a tinta após o tempo de vida útil.

Aplicação

O nível de brilho e o acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

Melhores resultados em termo de brilho e aparência serão sempre alcançados com aplicação convencional com pistola de ar comprimido. Este produto deve ser diluído utilizando-se apenas os solventes recomendados. O uso de solventes alternativos, especialmente aqueles que contêm álcoois, pode inibir severamente o processo de secagem do revestimento.

Ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar em um acabamento fosco e um filme de qualidade inferior.

Rolo

Usar rolos de lã de carneiro de pêlo curto ou de lã sintética. Recomenda-se a aplicação a rolo em duas passadas para a obtenção de uma aparência uniforme. Para maiores informações consulte nosso Departamento Técnico.

Pistola

Este método deve ser usado sempre em pintura que exija qualidade de acabamento.

O ar comprimido utilizado na pistola deve ser isento de água, óleo ou qualquer outro contaminante.

Durante a aplicação, a pistola deve ser mantida perpendicular à superfície e a uma distância constante que assegure a deposição de uma demão única da tinta, devendo a tinta chegar a superfície ainda pulverizado.

Este método de aplicação não deve ser usado em locais onde existam ventos fortes e em estruturas extremamente delgadas que levem a perdas excessivas de tintas.

Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos, podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Convencional	
Pistola	Modelo por sucção ou gravidade
Bico	1.4mm / 1.8mm
Capa de ar	704
Pressão de atomização	40-60 psi
Pressão do tanque	10-25 psi
Diluição	O necessário até 20% do volume

Para assegurar a qualidade dos produtos, recomendamos a utilização do nosso sistema de pintura completo (primers, diluentes e acabamentos), de acordo com as instruções contidas no Boletim Técnico.





ADPOLY 728 ACABAMENTO ACETINADO

Cuidados adicionais

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas com trincha para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Descontaminar todo o equipamento com o Diluente 400 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Instrução para Descarte de Embalagens

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.

Armazenagem

Prazo de validade: Parte A e Parte B – 18 meses. Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

Os locais de armazenamento das tintas, vernizes, solventes e diluentes devem ser cobertos com boa ventilação, não sujeitos a calor excessivo, protegidos contra centelhas, descargas atmosféricas e raios direto do sol. Devem ser locais exclusivos e providos de sistema de combate à incêndio.

O armazenamento deve ser feito de forma que possibilite a retira em primeiro lugar do material mais antigo do almoxarifado.

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.

Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.

Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Dever ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.

Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água.

Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada. Usar creme protetor reconstituente da pele.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados. Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Para mais informações consulta a FISPQ do produto.



ADPOLY 728 ACABAMENTO ACETINADO

Observações

Não pintar quando a umidade relativa do ar exceder a 85% e manter exaustão constante durante a secagem do produto.

No caso de ocorrer operações de solda ou corte no metal pintado por esse produto, haverá emissão de gases que irão requerer o uso do equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local.

Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

A temperatura de superfície deve estar no mínimo 3 °C (37 °F) acima do ponto do orvalho.

Não aplicar em temperaturas do aço inferiores a 5 °C (41 °F).

Quando aplicar o produto Adpoly 728 Acab Acetinado em espaços restritos, certifique-se de que tem ventilação adequada.

A exposição prematura à água empoçada causará uma mudança de cor especialmente em cores escuras e à baixas temperaturas.

O Componente B é composto por isocianato, que é reativo com a umidade relativa do ar. Portanto, a cada uso do produto, fechar o recipiente o mais rápido possível, para que este não perca a sua eficiência.

**Para que a durabilidade do produto seja atendida, todas as instruções descritas nesse boletim técnico deverão ser seguidas rigorosamente. A durabilidade da pintura é referente ao descascamento e com o passar do tempo o sistema pode perder um pouco do brilho, mas isso não compromete a sua performance. Quando solicitar a garantia da durabilidade, é preciso ter seguido todas as instruções de uso, não sendo aceito erro do consumidor ou de terceiros. Em caso de dilatação ou contração da superfície causando trincas, não pode ser garantida a durabilidade da pintura. É necessário também ter informações de lote e validade, bem como nota fiscal do produto e de seus complementos. A aplicação de esmalte e complementos de outros fabricantes não garante a durabilidade, já que sua composição e desempenho são desconhecidos.*

Nota

As informações descritas nesse Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições, padrão de venda. As informações contidas neste Boletim Técnico, estão sujeitas a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance Tintas se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 00 – OUTUBRO 2020

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Telefone: (19) 3936-9055 | e-mail: assistencia@advancetintas.com.br | Visite nosso site – www.advancetintas.com.br
CÓPIA PARA INFORMAÇÕES.

ADPOLY 728 ACABAMENTO ACETINADO
PARTE A: 14 ... / PARTE B: 14.85 ...

