



ADPOLY 772 DF-F TRANSFORM

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta de dupla função poliuretano acrílico bicomponente de altos sólidos, baixo teor de compostos orgânicos voláteis (Low VOC) a base de isocianato alifático, proporcionando um acabamento semi brilhante com excelente flexibilidade, resistência química e dureza. Aplicado em uma única demão de 70 a 120 micrometros, apresenta ótima resistência ao intemperismo, vapores e respingos de ácidos e produtos químicos.

PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

Acabamento em sistemas de alto desempenho e revestimento anticorrosivos para equipamentos, pinturas externas de tanques, transformadores e estruturas metálicas em geral, onde se necessitam de resistência química, a abrasão e retenção de cor. Aplicado diretamente sobre Adepoxi 78 Primer Transform ou Adepoxi 113 Zinco, torna este sistema um excelente revestimento para proteção anticorrosiva em indústrias químicas, petroquímicas, papel e celulose, açúcar e álcool e outras de processamento químico, áreas marítimas e indústria de transformadores. Não recomendado para serviços de imersão.

DFF- Entre suas características esta a facilidade de aplicação pelo sistema de flooding e a adesão em algumas superfícies não ferrosas como galvanizado, inox e outras sob consulta.

Atende aos requisitos e especificações da norma ITAIPU – ETM 17.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC	153 g/L USA- Método EPA 24
Cor	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente.
Aspecto/ Brilho	Semi brilhante
Sólidos por Massa	78 ± 3 %
Sólidos por Volume	68 ± 3 %
Espessura por Demão	70 a 120 micrometros (Filme seco).
Rendimento Teórico	34,95 m² a 70 micrometros / galão de 3,6 litros
Rendimento Prático	O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.





ADPOLY 772 DF-F TRANSFORM

Secagem

Temperatura	Ao toque	Manuseio (Pressão)	Intervalo de repintura		Cura Total
			Mínimo	Máximo	
15°C (59 °F)	01 hora	07 horas	10 horas	72 horas	04 dias
25°C (77 °F)	20 minutos	03 horas	06 horas	36 horas	05 dias
35°C (95 °F)	10 minutos	02 horas	03 horas	24 horas	03 dias

Os tempos de secagem dependem da ventilação, da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os valores de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo de repintura for ultrapassado, por favor, consulte o departamento técnico da Advance para as recomendações apropriadas para melhorar a adesão. O não cumprimento dessas precauções pode resultar na falta de adesão entre camadas.

Ponto de Fulgor

Base (Parte A)	Catalisador (Parte B)	Parte A + Parte B
30 °C (86 °F)	39 °C (102 °F)	30 °C (86 °F)

Resistência ao Calor Seco

Resistência a temperatura contínua de 90 °C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos a temperaturas elevadas acima do especificado.

APLICAÇÃO

Preparação da superfície

A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes antes do início do preparo da superfície e aplicação do produto, remover completamente esses e outros contaminantes utilizando o Desengraxante AD 350 ou conforme método de descontaminação com solventes (Diluyente T-35 ou T-40), de acordo com a norma NBR 15158.

O produto Adpoly 772 DF-F pode ser aplicado sobre primer, a fim de compor um excelente sistema de pintura anticorrosiva e com maior durabilidade. A superfície do primer deve estar seca e isenta de qualquer contaminação, e o produto deve ser aplicado seguindo os intervalos de repintura especificados da tinta de fundo. Consulte nosso departamento técnico para recomendações.

Metal ferroso: Aço carbono novo, com carepa de laminação intacta, grau de intemperismo A: Deverá ser feito jateamento abrasivo pelo menos ao metal quase branco padrão Sa 2 ½, conforme ISO 8501-1.

Aço carbono com grau de intemperismo B, C ou D: Pode ser feito o preparo manual mecânico ou jateamento abrasivo conforme NBR 15239.

A altura média do perfil de rugosidade deverá estar entre 50 a 100 micrometros, após o jateamento abrasivo e o hidrojetamento com abrasivo, conforme Tabela 2 da N-9.

Metal não ferroso: Galvanização por imersão à quente; recomenda-se jato abrasivo ligeiro brush-off, selecionando o abrasivo e condicionando a operação para produzir rugosidade.





ADPOLY 772 DF-F TRANSFORM

Repintura de superfícies: Deve-se certificar que o material anterior esteja aderido e seja compatível com o Adpoly 772 DF-F. A tinta não aderida deverá ser removida. Caso o revestimento antigo apresente boas condições, deve ser feito um lixamento superficial e descontaminação de toda a área com o Diluente T-35 ou T-40, para garantir que haja aderência entre demãos.

A Assistência Técnica da Advance Tintas, deve ser consultada para melhor indicação do perfil de rugosidade, tipos de preparo da superfície e do primer para compor o sistema de pintura correto, específico para cada situação.

Mistura

O produto é fornecido em duas embalagens, agite o conteúdo do componente A, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame.

Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture completamente, se possível com agitador mecânico até completa homogeneização. Aguarde o tempo de indução e adicione o diluente e homogenize novamente.

Tempo de indução: Aguardar 15 minutos antes de diluir e aplicar o produto.

Diluição em Volume

Pistola - Diluir de 25 a 35% com Diluente T-35

Viscosidade - 33 a 37 segundos.

Flooding - Diluir de 25 a 35% com Diluente T-40

Viscosidade - 22 a 26 segundos.

A porcentagem de diluição varia de acordo com o equipamento utilizado e condições ambientais. O excesso de diluição da tinta pode afetar a formação do filme e dificultar a obtenção especificada.

Proporção de Mistura

10 partes em volume da Parte A + 1 parte em volume da Parte B

Parte A: 18. ... 3,273L / Parte B: 14.85... 0,327L

Vida Útil da Mistura

4 horas a 25 °C

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura. Não aplicar a tinta após o tempo de vida útil.

Aplicação

Antes de iniciar as aplicações, certifique as seguintes condições de umidade e temperatura: Umidade relativa do ar (URA) máxima: 85%; temperatura máxima da superfície: 52 °C; temperatura mínima da superfície: 3 °C acima do ponto de orvalho; temperatura ambiente: mínimo 5 °C.

Efetuar medições de umidade relativa, de temperatura do ambiente e da temperatura do substrato antes do início dos trabalhos de aplicação de tintas. Fazer o controle das medições de umidade, temperatura ambiente e temperatura do substrato em relatório específico, com intervalos de 01 hora. As medições da umidade relativa do ar e temperatura ambiente devem ser executadas no local onde a pintura será feita.

O Componente B é composto por Isocianato Alifático, reativo com a umidade relativa do ar, ocorrendo uma reação de cristalização irreversível (formação de material sólido).

A utilização do material durante o preparo, aplicação e processo de cura em desacordo com as condições de temperatura e umidade indicadas nesse boletim técnico, podem ocasionar problemas com a formação do filme final.

A cada uso do produto, fechar o recipiente o mais rápido possível, para que este não perca a sua eficiência.





ADPOLY 772 DF-F TRANSFORM

Trincha

Adequado apenas para pequenas áreas.

Rolo

Usar rolos de lã de carneiro de pêlo curto ou de lã sintética. Porém quando aplicado em espessuras superiores a 70 micrometros, a aplicação a rolo deverá ser feita em duas demãos para a obtenção da espessura desejada e uma aparência uniforme. Em algumas cores, duas demãos do Adpoly 772 DF-F serão necessárias para uma cobertura uniforme, especialmente quando aplicar sobre camadas escuras. O melhor procedimento é usar o primer na cor compatível com a do Adpoly 772 DF-F. Para maiores informações consulte nosso Departamento Técnico.

Pistola

Este método deve ser usado sempre em pintura que exija qualidade de acabamento. O ar comprimido utilizado na pistola deve ser isento de água, óleo ou qualquer outro contaminante. O equipamento deve ser provido de filtros e separadores adequados ou, prover aquecimento ou resfriamento do ar, para retirada de água e de óleo. Durante a aplicação, a pistola deve ser mantida perpendicular à superfície e a uma distância constante que assegure a deposição de uma demão única da tinta, devendo a tinta chegar a superfície ainda pulverizada. Este método de aplicação não deve ser usado em locais onde existam ventos fortes e em estruturas extremamente delgadas que levem a perdas excessivas de tintas.

Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos, podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Air less	
Pressão	2200 - 2500 psi
Mangueira	1/4" de diâmetro
Bico	0,015" a 0,019"
Filtro	Malha 60
Diluição	Se necessário, diluir até 10% em volume.

Convencional	
Pistola	JGA 502/3Devlbiss
Bico de fluido	EX
Capa de ar	704
Pressão de atomização	50 psi
Pressão do tanque	30 psi
Diluição	Diluir até 35 % em volume.

Para assegurar a qualidade dos produtos, recomendamos a utilização do nosso sistema de pintura completo (primers, diluentes e acabamentos), de acordo com as instruções contidas no Boletim Técnico





ADPOLY 772 DF-F TRANSFORM

Cuidados adicionais

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas com trincha para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Descontaminar todo o equipamento com Diluente T-35 ou T-40 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Instrução para Descarte de Embalagens

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.

Armazenagem

Prazo de validade Parte A e Parte B: 18 meses (após aberto, utilizar em 6 meses, desde que fechado, sem catalisar e diluir e armazenado adequadamente).

Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

Os locais de armazenamento das tintas, vernizes, solventes e diluentes devem ser cobertos com boa ventilação, não sujeitos a calor excessivo, protegidos contra centelhas, descargas atmosféricas e raios direto do sol. Devem ser locais exclusivos e providos de sistema de combate à incêndio.

O armazenamento deve ser feito de forma que possibilite a retira em primeiro lugar do material mais antigo do almoxarifado.

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.

Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.

Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Dever ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.

Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água.

Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada. Usar creme protetor reconstituente da pele.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados. Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Para mais informações consulta a FISPQ do produto.

Observações

No caso de ocorrer operações de solda ou corte no metal pintado por esse produto, haverá emissão de gases que irão requerer o uso do equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local.





ADPOLY 772 DF-F TRANSFORM

Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

Quando aplicar o Adpoly 772 DF-F em espaços restritos, certifique-se de que tem ventilação adequada.

A exposição prematura à água empoçada causará uma mudança de cor especialmente em cores escuras e à baixas temperaturas.

Nota

Esse produto deve ser obrigatoriamente aplicado tanto no flooding quanto na pistola com agitação mecânica. As informações descritas nesse Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. As informações contidas neste Boletim Técnico, está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance Tintas se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 11 – NOVEMBRO 2022

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Telefone: (19) 3936-9055 | e-mail: assistencia@advancetintas.com.br | Visite nosso site – www.advancetintas.com.br
CÓPIA PARA INFORMAÇÕES.

ADPOLY 772 DF-F
PARTE A: 18 ... / PARTE B: 14.85 ...

