



ADPOLY 778 DF

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento bicomponente poliuretano acrílico catalisado com isocianato alifático, proporcionando um acabamento brilhante com excelente flexibilidade e dureza. O aspecto final apresenta um filme liso com excelente resistência à água e ao intemperismo.

PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

Primer e acabamento em sistemas com alto desempenho em revestimentos de piscinas e pisos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC	450 g/L	USA- Método EPA 24
Cor	Azul Piscina - Demais cores sob consulta	
Aspecto/ Brilho	Brilhante	
Sólidos por Massa	73 ± 2%	
Sólidos por Volume	61 ± 2%	
Espessura por Demão	40 micrometros (Filme seco).	
Rendimento Teórico	54,9 m ² a 40 micrometros / galão de 3,6 litros	
Rendimento Prático	O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.	

Secagem	Temperatura da Superfície	Ao toque	Manuseio (Pressão)	Intervalo de Repintura		Cura total
				Mínimo	Máximo	
	15°C (61°F)	03 horas	09 horas	10 horas	03 dias	11 dias
	25°C (77°F)	02 horas	08 horas	08 horas	02 dias	10 dias
	35°C (89°F)	01 hora	07 horas	06 horas	01 dia	09 dias

*Aguardar a secagem total do produto por 10 dias antes de encher a piscina.

Os tempos de secagem dependem da ventilação, da temperatura ambiente, da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os valores de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo de repintura for ultrapassado, por favor consulte o departamento técnico da Advance para as recomendações apropriadas para melhorar a adesão. O não cumprimento dessas precauções podem resultar na falta de adesão entre camadas.





ADPOLY 778 DF

Ponto de Fulgor	Base (Parte A) 30°C (87°F)	C/A (Parte B) 30°C (127°F)	Misturado 30°C (87°F)
Resistência ao Calor Seco	Temperatura máxima 90°C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos à temperaturas elevadas.		

APLICAÇÃO

Preparação de Superfície	Concreto: Antes da aplicação da tinta para piscina, é necessário aguardar 30 dias de cura do concreto. Lavar a piscina com água. Se houver a presença de óleos e outros contaminantes, lavar com o Desengraxante AD 350 devidamente diluído conforme instruções descritas no boletim técnico. Lavar a piscina com água abundantemente para remoção completa do desengraxante e aguardar 24h para evaporação total da água antes de iniciar as aplicações. Aplicar com rolo uma demão do Adpoly 778 diluído a 40% com Diluente 400 para selagem do concreto ou aplicar uma demão do Ecovance 138 HS Verniz para a selagem do concreto. Fazer a aplicação do Adpoly 778 com espessura de 40 à 60 micrometros por demão. Fibra de vidro e azulejos: Lixar a piscina utilizando lixadeira rotativa a fim de criar um perfil de rugosidade e garantir melhor aderência do produto. Após lixamento, remover completamente o pó. Lavar a piscina com o Desengraxante AD 350, devidamente diluído conforme instruções descritas no boletim técnico. Lavar a piscina com água abundantemente para remoção completa do desengraxante e aguardar 24h para evaporação total da água antes de iniciar as aplicações. Fazer a aplicação do Adpoly 778 com espessura de 40 à 60 micrometros.
Mistura	O produto é fornecido em duas embalagens, agite o conteúdo de cada um dos componentes, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture completamente, se possível com agitador mecânico. Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiverem homogêneas. Tempo de indução: Aguardar 15 minutos antes de aplicar o produto.
Diluição em Volume	Diluir até 40% com Diluente 400. A porcentagem de diluição varia de acordo com o equipamento utilizado e condições ambientais. O excesso de diluição da tinta pode afetar a formação do filme e dificultar a obtenção especificada.
Proporção de Mistura	3,5 partes em volume da parte A + 1 parte em volume da parte B Parte A: 14. ... 2,8L Parte B: 14.85... 0,8L
Vida Útil da Mistura	2 horas à 25°C Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura. Não aplicar a tinta após o tempo de vida útil.
Trincha	Recomendada sem diluição. Ao aplicar o Adpoly 778, pode ser necessário mais uma demão para atingir a espessura de filme seco especificada. Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.





ADPOLY 778 DF

Rolo Usar rolos de lã de carneiro de pêlo curto ou de lã sintética. Porém quando aplicado em espessuras superiores a 90 micrometros, a aplicação a rolo deverá ser feita em duas demãos para a obtenção da espessura desejada e uma aparência uniforme. Para maiores informações consulte nosso Departamento Técnico.

Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Pistola

Airless:

Pressão 2100 – 2400 psi
Mangueira 1/4 " de diâmetro interno
Bico 0,015" a 0,019 "
Filtro Malha 60
Diluição Não necessária

Convencional:

Pistola JGA 502/3 Devilbiss
Bico de fluido EX
Capa de ar 704
Pressão de atomização 50 psi
Pressão no tanque 30 psi
Diluição o necessário até 20% do volume.

Cuidados adicionais

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas com trincha para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Limpeza

Limpar todo equipamento com Diluente 400 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência da limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Instrução para Descarte de Embalagens

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.

Armazenagem

Prazo máximo recomendado 12 meses. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser mantido em local abrigado, seco e arejado com temperatura máxima de 40 °C.

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.

Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.

Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Deve ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.

Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água.

Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.





ADPOLY 778 DF

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada. Usar creme protetor reconstituente da pele.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados. Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Para maiores informações consulte a FISPQ do produto.

Observações

Quando exposto à luz solar contínua em ambiente desabrigado, perde o brilho e apresenta “chalking”, sem que isto implique redução de sua resistência. Pode apresentar alteração de cor. A exposição a temperaturas elevadas acelera a perda de brilho e alteração de cor.

No caso de ocorrer operações de solda ou corte no metal pintado por este produto, haverá emissão de gases que irão requerer o uso do equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local.

Para máxima performance, a temperatura deverá ser acima de 10°C.

Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

Nota

As informações descritas nesse Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. As informações contidas neste Boletim Técnico, está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance Tintas se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 08 – JULHO 2017

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Pabx: (19) 3936-9055 | Fax: (19) 3935-3383 | e-mail: técnico@advancetintas.com.br | visite nosso site – www.advancetintas.com.br

CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

ADPOLY 778 DF

PARTE A:14. ... / PARTE B: 14.85...



Advance Tintas. Todos os direitos reservados