



ECOPOXI 828 / 829 WBH ACABAMENTO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

É uma tinta epóxi modificada, hidrossolúvel de dois componentes. Tinta de acabamento de excelente aspecto decorativo e protetivo, de fácil aplicação a rolo, trincha ou por pulverização. Quando aplicado em espessuras de 60 a 90 micrometros resiste as repetidas operações de limpeza e desinfecção com produtos químicos de uso doméstico, industrial e hospitalar. Por ser uma tinta hidrossolúvel, pode ser aplicada em locais fechados sem necessidade de interdição. Apresenta alto poder fungicida e bactericida, contém íons de prata.

Certificado/ Aprovação

Atende aos requisitos das normas:

ASTM 3273 – Standard Test Method for Resistance to Growth of Mold on the Surface of Interior Coatings in an Environmental Chamber.

ABNT NBR 15301 – Tintas para construção civil – Método para avaliação de desempenho de tintas para edificações não industriais – Determinação da resistência de tintas e complementos ao crescimento de fungos em câmara tropical.

ABNT NBR – 15079 - Tintas para construção civil - Especificação dos requisitos mínimos de desempenho de tintas para edificações não industriais - Tinta látex nas cores claras.

JIS 2801:2010 – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy.

PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

Recomendado na pintura de superfícies de alvenaria, blocos, concreto, azulejos ou cimento amianto. Na pintura de paredes, em fábricas de produtos alimentícios, laboratórios farmacêuticos, laticínios, cervejarias, fábricas de refrigerantes, hospitais (centro cirúrgico) e outras onde revestimentos à base de solventes podem contaminar produtos e processos. Também recomendado para a proteção de aço carbono, quando aplicado sobre primer recomendado.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC	90 g/L USA- Método EPA 24
Cor	Branco – Acabamento Semi Brilho Preto – Acabamento Fosco
Aspecto/ Brilho	Ecopoxi 828 – Acabamento Semi Brilho Ecopoxi 829 – Acabamento Fosco
Sólidos por Massa	54 ± 3%
Sólidos por Volume	42 ± 3%
Espessura por Demão	Mínimo 60 e máximo 90 micrometros (Filme seco).
Rendimento Teórico	21,6 m² a 70 micrometros / galão de 3,6 litros.





ECOPOXI 828 / 829 WBH ACABAMENTO

Rendimento Prático

O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

Secagem

Temperatura da Superfície	Ao toque	Manuseio (Pressão)	Intervalo de repintura		Cura Total
			Mínimo	Máximo	
15°C (59°F)	35 minutos	03 horas	05 horas	96 horas	05 dias
25°C (77°F)	30 minutos	02 horas	04 horas	96 horas	04 dias
32°C (89°F)	20 minutos	01 hora	03 horas	96 horas	03 dias

Os tempos de secagem dependem da ventilação, da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os valores de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo de repintura for ultrapassado, por favor consulte o departamento técnico da Advance para as recomendações apropriadas para melhorar a adesão. O não cumprimento dessas precauções podem resultar na falta de adesão entre camadas.

Ponto de Fulgor

Base (Parte A)	Catalisador (Parte B)	Parte A + Parte B
61 °C (141,8 °F)	264 °C (507 °F)	61 °C (141,8 °F)

Resistência ao Calor Seco

Temperatura máxima 90 °C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos a temperaturas superiores a 60 °C.

APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação de superfície. Remover completamente óleos, graxas, gorduras, pó, sujeiras e materiais estranhos utilizando Desengraxante AD 350 ou conforme método de limpeza com solvente da norma SSPC SP1. Quando a superfície a ser pintada for muito porosa, recomenda-se aplicar previamente uma demão diluída com água potável de 10% a 20% em volume. Qualquer dúvida consulte nosso Departamento Técnico.

Mistura

O produto é fornecido em duas embalagens, agite o conteúdo do componente A, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture completamente, se possível com agitador mecânico até completa homogeneização. Aguarde o tempo de indução e adicione o diluente e homogenize novamente. Tempo de indução: Aguardar 15 minutos antes de diluir e aplicar o produto.





ECOPOXI 828 / 829 WBH ACABAMENTO

Diluição em Volume

Diluir até 15% em volume com água.

A porcentagem de diluição varia de acordo com o equipamento utilizado e condições ambientais.

O excesso de diluição da tinta pode afetar a formação do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.

Proporção de Mistura

15 partes em volume da parte A + 1 parte em volume da parte B

Parte A: 09. ... 3,375L / Parte B: 09.85... 0,225L

Vida Útil da Mistura

08 horas a 25 °C.

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura. Não aplicar a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Trincha

Adequado apenas para pequenas áreas e retoques.

Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para superfícies menores e retoques.

Rolo

Usar rolos de lã de carneiro ou lã sintética.

Quando aplicado a rolo requer a aplicação em duas ou mais demãos para a obtenção da espessura desejada e uma aparência uniforme.

Pistola

Este método deve ser usado sempre em pintura que exija qualidade de acabamento.

O ar comprimido utilizado na pistola deve ser isento de água, óleo ou qualquer outro contaminante.

Durante a aplicação, a pistola deve ser mantida perpendicular à superfície e a uma distância constante que assegure a deposição de uma demão única da tinta, devendo a tinta chegar a superfície ainda pulverizada.

Este método de aplicação não deve ser usado em locais onde existam ventos fortes e em estruturas extremamente delgadas que levem a perdas excessivas de tintas.

Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos, podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Air less	
Pressão	2100 - 2400 psi
Mangueira	1/4" de diâmetro interno
Bico	0,015" a 0,019"
Filtro	Malha 60
Diluição	Não necessário





ECOPOXI 828 / 829 WBH ACABAMENTO

Para assegurar a qualidade dos produtos, recomendamos a utilização do nosso sistema de pintura completo (primers, diluentes e acabamentos), de acordo com as instruções contidas no Boletim Técnico.

Cuidados adicionais

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Descontaminar todo equipamento com água após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Instrução para Descarte de Embalagens

Descontamine a embalagem vazia utilizando água e em seguida envie para a reciclagem.

Armazenagem

Prazo de validade: 24 meses. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser mantido em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

Os locais de armazenamento das tintas, vernizes, solventes e diluentes devem ser cobertos com boa ventilação, não sujeitos a calor excessivo, protegidos contra centelhas, descargas atmosféricas e raios direto do sol. Devem ser locais exclusivos e providos de sistema de combate à incêndio.

O armazenamento deve ser feito de forma que possibilite a retira em primeiro lugar do material mais antigo do almoxarifado.

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.

Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Deve ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriadas. Usar creme protetor reconstituente da pele.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente para um local ventilado. Caso o produto seja ingerido, não provoque o vômito.

Em qualquer dos casos procure um médico.

Para maiores informações consulte a FISPQ do produto.





ECOPOXI 828 / 829 WBH ACABAMENTO

Observações

No caso de ocorrer operações de solda ou corte no metal pintado por esse produto, haverá emissão de gases que irão requerer o uso do equipamento de proteção individual apropriado, sistemas de ventilação e exaustão adequados no local.

Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

Nota

As informações descritas nesse Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. As informações contidas neste Boletim Técnico, está sujeita a modificações periódicas de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance Tintas se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 14 – JULHO 2020

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Telefone: (19) 3936-9055 | e-mail: assistencia@advancetintas.com.br | Visite nosso site – www.advancetintas.com.br
CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

ECOPOXI 828/829 ACABAMENTO
PA: 45. ... / PB: 45.85

