



ECOVANCE 1580 MASSA LIXÁVEL

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Massa epóxi consistente, lixável, sem solventes e de excelente aderência sobre substratos de concreto e metálicos. Permitindo a continuidade dos serviços de revestimento após 12 horas, incluindo lixamento, reduzindo os prazos de execução dos serviços e diminuindo o tempo de interdição das áreas.

PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

No nivelamento de superfícies de concreto ou metálicas, aplicada em espessuras entre 125 a 1000 micrometros. Recomendado para utilização em pisos internos ou confinados, onde não é permitido a presença de solventes no ambiente durante a aplicação e cura. Indicado para indústrias farmacêuticas, químicas, alimentícias, bebidas, laboratórios, salas de processamento de produtos eletrônico e de controle, museus, hospitais, etc.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC	2 g/L USA- Método EPA 24
Cor	Branco.
Aspecto/Brilho	Semi Fosco
Sólidos por Massa	98 ± 2%
Sólidos por Volume	98 ± 2%
Espessura por Demão	125 a 1000 micrometros (Filme seco) – Horizontal e vertical.
Rendimento Teórico	3,6 m ² a 1000 micrometros / galão de 3,6 litros.
Rendimento Prático	O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.
Secagem	

Temperatura da Superfície	Tráfego		Repintura	Cura Total
	Leve	Pesado		
15°C (59°F)	05 dias	07 dias	16 horas	07 dias
25°C (77°F)	24 horas	48 horas	16 horas	07 dias
32°C (89°F)	20 horas	24 horas	16 horas	07 dias





ECOVANCE 1580 MASSA LIXÁVEL

Os tempos de secagem dependem da ventilação, da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme*. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os valores de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo de repintura for ultrapassado, por favor consulte o departamento técnico da Advance para as recomendações apropriadas para melhorar a adesão. O não cumprimento dessas precauções pode resultar na falta de adesão entre camadas.

***Observação:** Tempo de secagem referente a aplicação do produto com uma espessura de 125 micrometros.

Ponto de Fulgor

Base (Parte A)	Catalisador (Parte B)	Parte A + Parte B
264 °C (507,2 °F)	110 °C (230 °F)	110 °C (230 °F)

Resistência ao Calor Seco

Temperatura máxima 90°C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos à temperaturas elevadas.

APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes antes do início do preparo da superfície e aplicação do produto, remover completamente esses e outros contaminantes utilizando o Desengraxante AD 350 ou conforme método de descontaminação com solventes, de acordo com a norma NBR 15158.

Aço Carbono: Aço carbono novo, com carepa de laminação intacta, grau de intemperismo A: Deverá ser feito jateamento abrasivo pelo menos ao metal quase branco padrão Sa 2 ½, conforme ISO 8501-1.

Aço carbono com grau de intemperismo B, C ou D: Pode ser feito o preparo manual mecânico ou jateamento abrasivo conforme NBR 15239.

A altura média do perfil de rugosidade deverá estar entre 50 a 100 micrometros, após o jateamento abrasivo e o hidrojateamento com abrasivo, conforme Tabela 2 da N-9.

A Assistência Técnica da Advance Tintas, deve ser consultada para melhor indicação do perfil de rugosidade, e tipos de preparo da superfície, específico para cada situação.

Concreto: Para superfícies novas, aguardar cura completa do concreto por no mínimo 30 dias. Após cura, realizar tratamento de superfície para remoção de nata de cal formada durante o processo de cura do concreto. Realizar lixamento do concreto com politriz ou lixadeira diamantada, e posterior varredura ou aspiração que garanta a remoção de todo pó formado. Certifique-se que a superfície esteja completamente seca. A umidade do piso deverá estar abaixo de 3%. Antes de aplicar o Ecovance 1580, deve-se aplicar o Ecovance 138 HS Verniz, visando promover aderência ao sistema.

Repintura de superfícies: Deve-se certificar que o material anterior esteja aderido e seja compatível com o Ecovance 1580. A tinta não aderida deverá ser removida. Caso o revestimento antigo apresente boas condições, deve ser feito um lixamento superficial e limpeza de toda a área, para garantir que haja aderência entre demãos.





ECOVANCE 1580 MASSA LIXÁVEL

Mistura

O produto é fornecido em duas embalagens, homogeneíze bem o conteúdo de cada um dos componentes e assegure-se que todo conteúdo esteja homogêneo. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico em baixa rotação, até completa homogeneização dos componentes A e B.
Tempo de indução: 15 à 20 minutos antes de aplicar o produto.

Diluição em Volume

Produto fornecido pronto para uso, não necessita diluição.

Proporção de Mistura

3 partes em volume da parte A + 1 parte em volume da parte B
Parte A: 20. ... 2,7L / Parte B: 20.85... 0,9L

Vida Útil da Mistura

01 hora a 25°C.

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura. Não aplicar a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Métodos de aplicação

Pode ser aplicado com desempenadeira lisa de aço e mecanicamente com equipamento "screed box" aplicando o material sobre o piso. Após a cura, polir ou lixar (áreas pequenas) as eventuais protuberâncias. Caso seja necessário, aplicar uma camada adicional de material.

Para assegurar a qualidade dos produtos, recomendamos a utilização do nosso sistema de pintura completo (primers, diluentes e acabamentos), de acordo com as instruções contidas no Boletim Técnico.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Armazenagem

Prazo de validade: Parte A e Parte B - 12 meses (após aberto, utilizar em 6 meses, desde que fechado, sem catalisar e armazenado adequadamente).

Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

Os locais de armazenamento das tintas, vernizes, solventes e diluentes devem ser cobertos com boa ventilação, não sujeitos a calor excessivo, protegidos contra centelhas, descargas atmosféricas e raios direto do sol. Devem ser locais exclusivos e providos de sistema de combate à incêndio.

O armazenamento deve ser feito de forma que possibilite a retira em primeiro lugar do material mais antigo do almoxarifado.

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.

Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.

Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Dever ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.

Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água.

Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.





ECOVANCE 1580 MASSA LIXÁVEL

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada. Usar creme protetor reconstituente da pele.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados. Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Para maiores informações consultar a FISPQ do produto.

Observações

Não aplicar o Ecovance 1580 quando a umidade relativa do ar exceder a 85%.

Para máxima performance, a temperatura deverá ser acima de 10 °C.

Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

Notas

As informações descritas nesse Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. As informações contidas neste Boletim Técnico, está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance Tintas se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 02 – NOVEMBRO 2020

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Telefone: (19) 3936-9055 | e-mail: assistencia@advancetintas.com.br | Visite nosso site – www.advancetintas.com.br
CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

ECOVANCE 1580 MASSA
PARTE A:20.../ PARTE B: 20.85...

