



ECOVANCE 245 AUTONIVELANTE SF

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento monolítico à base de resina epóxi e aduto de poliamina. Produto de alta resistência mecânica, livre de solventes, com alta capacidade de alastramento por ser autonivelante. Apresenta acabamento superficial extremamente liso e com alto brilho. Resistente a incidências químicas variadas. Quando aplicado em camada única, resulta em um filme com cerca de até 5 mm, com elevada resistência para tráfego leve e/ou pesado.

PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

Recomendado somente para pisos internos e/ou confinados, onde não é conveniente a presença de solventes no ar durante a aplicação e cura. Por ser um produto de alta espessura, auxilia na redução da rugosidade superficial de pisos de concreto, melhorando o aspecto final e a assepsia. Indicado principalmente para indústrias farmacêuticas, químicas, alimentícias, hospitais, cervejarias, laboratórios, salas de processamento de produtos eletrônicos, etc. Melhora as condições de assepsia, reduzindo os pontos de acúmulo de sujeira e facilitando a limpeza de forma geral.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC	35 g/L USA- Método EPA 24
Cor	Cinza – Demais cores sob consulta.
Aspecto/ Brilho	Brilhante
Sólidos por Massa	98 ± 2%
Sólidos por Volume	98 ± 2%
Espessura por Demão	1 a 5 mm dependendo da superfície (Filme seco).
Rendimento Teórico	3,50 m ² a 1 mm / galão de 3,6 litros
Rendimento Prático	O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

Secagem

Temperatura da Superfície	Manuseio (Pressão)	Tráfego*		Repintura		Cura Total
		Leve	Pesado	Mínimo	Máximo	
15°C (59°F)	13 horas	24 horas	72 horas	12 horas	24 horas	07 dias
25°C (77°F)	12 horas	24 horas	48 horas	12 horas	24 horas	07 dias
35°C (89°F)	11 horas	20 horas	24 horas	12 horas	24 horas	07 dias





ECOVANCE 245 AUTONIVELANTE SF

Os tempos de secagem dependem da ventilação, da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os valores de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo de repintura for ultrapassado, por favor consulte o departamento técnico da Advance para as recomendações apropriadas para melhorar a adesão. O não cumprimento dessas precauções podem resultar na falta de adesão entre camadas.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Ponto de Fulgor	Base (Parte A) 70 °C (158 °F)	Catalisador (Parte B) 108 °C (226 °F)	Parte A + Parte B 110 °C (230 °F)
Resistência ao Calor Seco	Temperatura máxima 90 °C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos à temperaturas elevadas.		

APLICAÇÃO

Preparação de Superfície	A superfície deverá estar seca, firme e em bom estado, nivelado e regular, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes antes do início do preparo da superfície e aplicação do produto. Concreto: Para superfícies novas, aguardar cura completa do concreto por no mínimo 30 dias. Após cura, realizar tratamento de superfície para remoção de nata de cal formada durante o processo de cura do concreto. Realizar lixamento do concreto com poltriz ou lixadeira diamantada, e posterior varredura ou aspiração que garanta a remoção de todo pó formado. Certifique-se que a superfície esteja completamente seca. A umidade do piso deverá estar abaixo de 3%. Antes de aplicar o Ecovance 245 Autonivelante, deve-se aplicar o Ecovance 138 HS Verniz, para selar o concreto e proporcionar uma boa adesão ao sistema.
Mistura	O produto é fornecido em duas embalagens, homogeneize bem o conteúdo de cada um dos componentes e assegure-se que todo conteúdo esteja homogêneo. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico em baixa rotação, até completa homogeneização dos componentes A e B. Em seguida, adicione o agregado respeitando a indicação abaixo, conforme espessura desejada. Homogeneize se necessário com agitador mecânico em baixa rotação até completa homogeneização. Tempo de indução: 03 à 05 minutos antes de aplicar o produto.
Diluição em Volume	Produto fornecido pronto para uso, não necessita diluição. Por se tratar de uma linha solvent-free, não é conveniente a diluição. Caso seja necessário, utilizar o Diluente 211 na quantidade máxima de 5% em volume. O excesso de diluição da tinta pode afetar a formação do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.
Proporção de Mistura	3 partes em volume da parte A + 1 parte em volume da parte B + Agregado** Parte A: 2,700L / Parte B: 0,900L





ECOVANCE 245 AUTONIVELANTE SF

Aplicações até 3 mm, utilizar 3,0 kg / Aplicações acima de 3 mm, utilizar 5,0 kg.
Observação: Quantidades indicadas para 01 Kit em galão de 3,6 litros.

****200.5140 (partículas pequenas)**

Um agregado com partículas maiores pode ser indicado, caso seja necessário.

Para avaliação e melhor indicação do agregado, consulte a Assistência Técnica da Advance Tintas.

Vida Útil da Mistura

30 minutos a 25 °C

A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura. Não aplicar a tinta após o tempo de vida útil.

Aplicação

Antes de iniciar as aplicações, certifique as seguintes condições de umidade e temperatura: Umidade relativa do ar (URA) máxima: 85%; temperatura máxima da superfície: 52 °C; temperatura mínima da superfície: 3 °C acima do ponto de orvalho; temperatura ambiente: mínimo 5 °C.

Efetuar medições de umidade relativa, de temperatura do ambiente e da temperatura do substrato antes do início dos trabalhos de aplicação de tintas. Fazer o controle das medições de umidade, temperatura ambiente e temperatura do substrato em relatório específico, com intervalos de 01 hora. As medições da umidade relativa do ar e temperatura ambiente devem ser executadas no local onde a pintura será feita.

A utilização do material durante o preparo, aplicação e processo de cura em desacordo com as condições de temperatura e umidade indicadas nesse boletim técnico, pode ocasionar problemas com a formação do filme final.

A cada uso do produto, fechar o recipiente o mais rápido possível, para que este não perca a sua eficiência.

Desempenadeira, rodo ou espátula

Derramar a tinta diretamente no piso e espalhar o produto utilizando desempenadeiras de aço ou rodo dentado.

Após o espalhamento do produto, deve seguir a aplicação com a utilização do rolo fura bolha, realizando repasses sobre a película ainda úmida, removendo o ar incorporado durante a homogeneização e aplicação da tinta.

A utilização do rolo fura bolha deve ser considerada em todas as camadas aplicadas desse produto.

Rolo

Usar rolos de lã de carneiro de pêlo curto.

Esse método deve ser utilizado apenas para reparos e reformas, onde o produto será aplicado sem o agregado, sendo necessário somente dar uma demão da tinta para conclusão do trabalho.

Para assegurar a qualidade dos produtos, recomendamos a utilização do nosso sistema de pintura completo (primers, diluentes e acabamentos), de acordo com as instruções contidas no Boletim Técnico.

Cuidados adicionais

Descontaminar todo o equipamento com Diluente 211 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de trabalho.





ECOVANCE 245 AUTONIVELANTE SF

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Instrução para Descarte

Descontamine a embalagem vazia utilizando o Diluente 211 e em seguida envie para a reciclagem.

Armazenagem

Prazo de validade: Parte A - 18 meses, Parte B - 24 meses. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser mantido em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C. Os locais de armazenamento das tintas, vernizes, solventes e diluentes devem ser cobertos com boa ventilação, não sujeitos a calor excessivo, protegidos contra centelhas, descargas atmosféricas e raios direto do sol. Devem ser locais exclusivos e providos de sistema de combate à incêndio. O armazenamento deve ser feito de forma que possibilite a retirada em primeiro lugar do material mais antigo no almoxarifado.

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.

Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Deve ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriadas. Usar creme protetor reconstituente da pele.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente para um local ventilado. Caso o produto seja ingerido, não provoque o vômito. Em qualquer dos casos procure um médico.

Para maiores informações consulte a FISPQ do produto.

Observações

Quando exposto à luz solar contínua, em ambiente desabrigado, perde o brilho e apresenta "chalking", sem que isto implique na redução de sua resistência. Pode apresentar alteração de cor. A exposição a temperatura elevada acelera a perda de brilho e alteração de cor. No caso de ocorrer operações de solda ou corte no metal pintado por este produto, haverá emissão de gases que irão requerer o uso do equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local.

Para máxima performance, a temperatura deverá ser acima de 10 °C. Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

****Em situações onde trafegam veículos pesados destinados ao transporte de carga, que possam gerar atritos mais agressivos a superfície, consulte a assistência técnica para avaliar o melhor esquema de pintura e para indicar o tempo de liberação do fluxo.***





ECOVANCE 245 AUTONIVELANTE SF

Nota

As informações descritas neste Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. As informações contidas neste Boletim Técnico, está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance Tintas se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 11 – NOVEMBRO 2023

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Pabx: (19) 3936-9055 | Fax: (19) 3935-3383 | e-mail: assistencia@advancetintas.com.br | Visite nosso site – www.advancetintas.com.br
CÓPIA PARA INFORMAÇÕES.

ECOVANCE 245 AUTONIVELANTE
PARTE A: 29.../ PARTE B: 29.8...



Advance Tintas. Todos os direitos reservados