

ECOVANCE HT 128 WET SURFACE

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento epóxi modificado poliamina, anticorrosivo de avançada tecnologia, solvent-free de alta espessura, alta resistência química, baixa viscosidade e aplicável em tanque de pressão. Surface tolerant, é especialmente formulado de modo a poder ser aplicado em superfícies secas e úmidas, ausência de restrições de umidade relativa/ ponto de orvalho. Pode ser aplicado com a técnica molhado sobre molhado (wet on wet), com intervalo entre demãos após secagem ao toque (em torno de 5h a 25°C). Converte sistema convencional alquídico envelhecido para alto desempenho (upgrade). Apresenta vantagens com relação a maioria dos produtos tradicionais de alta espessura por não conter solventes orgânicos.

Atende aos requisitos da norma N 2680 – Tinta Epóxi, sem solventes, tolerante a superfícies molhadas.

PRINCIPAIS USOS

Ecovance HT 128 Wet Surface pode ser utilizado como primer, intermediário ou acabamento. Estruturas marítimas e offshore, navios, pintura de costado, convés, tampas de escotilha, tanques de lastro e água potável, decks, plataformas marítimas, maquinaria de bordo, tubulações, etc. Substratos: Aço carbono e concreto (parede).

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC	< 50 g/L USA- Método EPA 24
Cor	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente.
Aspecto/ Brilho	Brilhante.
Sólidos por Massa	97 ± 2%
Sólidos por Volume	98 ± 2%
Espessura por Demão	150 micrometros (Filme seco). Poderão ser especificadas outras espessuras em função do tipo de equipamento a proteger, e a agressividade do meio, normalmente entre 400 à 500 micrometros.
Rendimento Teórico	23,5 m² à 150 micrometros / galão de 3,6 litros.
Rendimento Prático	O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.





ECOVANCE HT 128 WET SURFACE

Secagem

Com agente de cura Padrão

Temperatura da Superfície	Ao toque	Manuseio (Pressão)	Intervalo de repintura		Cura Total
			Mínimo	Máximo	
15°C (59°F)	08 horas	20 horas	16 horas	05 dias	10 dias
25°C (77°F)	04 horas	08 horas	12 horas	05 dias	07 dias
35°C (95°F)	03 horas	06 horas	10 horas	05 dias	07 dias

Com agente de cura Fast Cure

Temperatura da Superfície	Ao toque	Manuseio (Pressão)	Intervalo de repintura		Cura Total
			Mínimo	Máximo	
15°C (59°F)	04 horas	09 horas	10 horas	05 dias	07 dias
25°C (77°F)	03 horas	06 horas	06 horas	03 dias	06 dias
35°C (95°F)	02 horas	05 horas	05 horas	02 dias	05 dias

Observação: Valores de secagem considerados para uma espessura de 150 micrometros.

Os tempos de secagem dependem da ventilação, da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme (em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance). Os valores de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo indicado para aplicação da demão subsequente for ultrapassado consulte nosso departamento técnico.

Quando aplicado como revestimento interno de tanques, é recomendado que se faça uma ventilação forçada durante o processo de cura (7 dias) mantendo o tanque aberto. Para colocá-lo em operação recomendamos sua lavagem com água limpa.

Ponto de Fulgor

Base (Parte A)	Catalisador (Parte B)	Parte A + Parte B
200 °C (392 ° F)	200 °C (392 °F)	200 °C (392 °F)

Resistência ao Calor Seco

Continua 110 °C / Descontinua 150 °C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos à temperaturas superiores a 60 °C.

APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

A superfície deverá estar isenta de óleos, graxas e outros contaminantes antes do início do preparo da superfície e aplicação do produto, remover completamente esses e outros contaminantes utilizando o Desengraxante AD 350 ou conforme método de descontaminação com solventes (Diluyente 201), de acordo com a norma NBR 15158.



ECOVANCE HT 128 WET SURFACE

Metal ferroso: Aço carbono novo, com carepa de laminação intacta, grau de intemperismo A: Deverá ser feito jateamento abrasivo pelo menos ao metal quase branco padrão Sa 2 ½, conforme ISO 8501-1.

Aço carbono com grau de intemperismo B, C ou D: Pode ser feito o preparo manual mecânico ou jateamento abrasivo conforme NBR 15239.

A altura média do perfil de rugosidade deverá estar entre 50 a 100 micrometros, após o jateamento abrasivo e hidro-jateamento com abrasivo, conforme Tabela 2 da N-9.

Superfícies previamente pintadas com tintas epóxi e poliuretano antigos, com boa adesão ao substrato, lixar e descontaminar com Diluente 201.

A tolerância aos óxidos do Ecovance HT 128 Wet Surface permite a pintura mesmo a um grau de ferrugem relativamente adiantado (equivalente ao grau M descrito na norma SSPC VIS4 (I) / Nace 7). Padrão de tratamento recomendado para áreas imersas Sa 2 ½, aceita-se tratamento St3 para pinturas de pequenas áreas e reparos.

Concreto: Para superfícies novas de concreto ou alvenaria, aguardar cura completa do concreto por no mínimo 30 dias. Após a cura, efetuar a lavagem com água doce para eliminar eventual presença de nata de cimento. Certifique-se que o concreto esteja seco antes da aplicação. É recomendável uma demão do Ecovance 138 HS Verniz para selar o concreto e que a superfície tenha rugosidade para proporcionar uma boa adesão do sistema.

A Assistência Técnica da Advance Tintas, deve ser consultada para melhor indicação do perfil de rugosidade e tipos de preparo da superfície, específico para cada situação.

Mistura

O produto é fornecido em duas embalagens, agite o conteúdo do componente A, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture completamente, se possível com agitador mecânico até completa homogeneização. Aguarde o tempo de indução e adicione o diluente e homogenize novamente. Tempo de indução: Aguardar 15 minutos antes de diluir e aplicar o produto.

Alumínio:

A homogeneização dos componentes deve ser lenta e manual. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame.

Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Deve-se misturar manualmente, até completa homogeneização. Aguarde o tempo de indução e adicione o diluente e homogenize novamente. Tempo de indução: Aguardar 15 minutos antes de diluir e aplicar o produto.

Diluição em Volume

Não necessita diluição. É fornecido em viscosidade pronta para uso.

Por se tratar de uma linha solvent-free, não é conveniente a diluição. Caso seja necessário, utilizar o Diluente 201 na quantidade máxima de 5% em volume.

O excesso de diluição da tinta pode afetar a formação do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.

Proporção de Mistura

3 partes em volume da parte A + 1 parte em volume da parte B

Parte A: 29. ... 2,700L / Parte B: 29.85... 0,900L

Vida Útil da Mistura

Com agente de cura Padrão: 3 horas a 25 °C.

Com agente de cura Fast Cure: 1h10min a 23 °C



ECOVANCE HT 128 WET SURFACE

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura. Não aplicar a tinta após o tempo de vida útil. Evitar o uso do produto no final da vida útil (devido ao aumento de viscosidade).

Trincha

Adequado apenas para pequenas áreas.
Tipicamente 100-200 micrometros (4-8 mils) podem ser alcançados.

Rolo

Não recomendado para pintura interna de tanque.
Usar rolos de lã de carneiro de pêlo curto ou de lã sintética. A aplicação a rolo pode ser realizada em duas demãos para a obtenção da espessura desejada e uma aparência uniforme. Em algumas cores, duas demãos do Ecovance HT 128 Wet Surface serão necessárias para uma cobertura uniforme, especialmente quando aplicar sobre camadas escuras. Para maiores informações consulte nosso Departamento Técnico.

Pistola

Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos, podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Antes da aplicação, recomenda-se passar o Diluente 201 na extensão de toda a mangueira, para remover qualquer contaminação que possa interferir no resultado final.

Air less	
Pressão	2500 - 3000 psi
Mangueira	3/8" de diâmetro interno
Bico	0,019" a 0,021"
Filtro	Malha 60
Diluição	Não necessária diluição.

Para assegurar a qualidade dos produtos, recomendamos a utilização do nosso sistema de pintura completo (primers, diluentes e acabamentos), de acordo com as instruções contidas no Boletim Técnico.

Cuidados adicionais

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Descontaminar todo o equipamento com Diluente 201 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Instrução para Descarte de Embalagens

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.





ECOVANCE HT 128 WET SURFACE

Armazenagem

Prazo de validade: Parte A e Parte B - 12 meses (após aberto, utilizar em 6 meses, desde que fechado, sem catalisar e diluir e armazenado adequadamente).

Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

Os locais de armazenamento das tintas, vernizes, solventes e diluentes devem ser cobertos com boa ventilação, não sujeitos a calor excessivo, protegidos contra centelhas, descargas atmosféricas e raios direto do sol. Devem ser locais exclusivos e providos de sistema de combate à incêndio.

O armazenamento deve ser feito de forma que possibilite a retira em primeiro lugar do material mais antigo do almoxarifado.

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.

Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.

Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Dever ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.

Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água.

Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada. Usar creme protetor reconstituente da pele.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados. Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Para maiores informações consultar a FDS do produto.

Observações

Tintas brilhantes ou de alta espessura que contenham cargas podem apresentar um maior desvio de tonalidade, devido ao seu escurecimento no processo de dispersão e moagem, assim como uma pequena interferência na absorção da luz. Devido as suas propriedades especiais, o Ecovance HT 128 Wet Surface poderá apresentar pequenas alterações de brilho e cor final entre vários lotes em função da umidade presente em cada ponto da superfície. Embora este produto seja, surface tolerante pode ser aplicado sem restrição de umidade, deve no entanto ser evitada a aplicação sobre um filme de água corrente ou empoçada ou sob o impacto directo da chuva durante a aplicação e cura.



ECOVANCE HT 128 WET SURFACE

Nota

As informações descritas neste Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. As informações contidas neste Boletim Técnico, está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance Tintas se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 07 – JULHO 2024

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Telefone: (19) 3936-9055 | e-mail: assistencia@advancetintas.com.br | Visite nosso site – www.advancetintas.com.br
CÓPIA PARA INFORMAÇÕES.

ECOVANCE HT 128 WET SURFACE
PARTE A:29... / PARTE B: 29.81...

