



ECOVANCE SF 111 DF

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Ecovance SF 111 é uma tinta epóxi solvent-free DF de alta espessura e com baixa viscosidade. Apresenta vantagens com relação a maioria dos produtos tradicionais de alta espessura por não conter solventes orgânicos, podendo ser utilizado em locais confinados, além de apresentar excelente dureza, resistência mecânica e química.

PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

Ecovance SF 111 é indicado para pintura de equipamentos em geral, pisos e pode ser utilizado sob substratos de concreto e aço carbono. Pode ser aplicado em decks, indústrias químicas, petroquímicas, usinas de açúcar e destilarias de álcool, laboratórios, hospitais, indústrias alimentícias, posto de gasolina, etc.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC	13 g/L USA- Método EPA 24
Cor	Azul e Cinza – Demais cores sob consulta. Disponível no sistema STR.
Aspecto/ Brilho	Brilhante
Sólidos por Massa	98 ± 2%
Sólidos por Volume	97 ± 2%
Espessura por Demão	Típica horizontal - 120 à 400 micrometros (Filme seco). Poderão ser especificadas outras espessuras em função do tipo de piso a proteger e a agressividade do meio. Típica vertical - 50 à 100 micrometros (Filme seco)
Rendimento Teórico	14,0 m² a 250 micrometros / galão de 3,6 litros 34,9 m² a 100 micrometros / galão de 3,6 litros
Rendimento Prático	O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.
Secagem	

Temperatura da Superfície	Manuseio (Pressão)	Tráfego*		Repintura		Cura Total
		Leve	Pesado	Mínimo	Máximo	
15°C (59°F)	20 horas	24 horas	72 horas	18 horas	48 horas	07 dias
25°C (77°F)	17 horas	24 horas	48 horas	16 horas	36 horas	07 dias
32°C (89°F)	10 horas	20 horas	24 horas	12 horas	24 horas	07 dias





ECOVANCE SF 111 DF

Os tempos de secagem dependem da ventilação, da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os valores de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo de repintura for ultrapassado, por favor consulte o departamento técnico da Advance para as recomendações apropriadas para melhorar a adesão. O não cumprimento dessas precauções podem resultar na falta de adesão entre camadas.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Ponto de Fulgor	Base (Parte A) >200 °C (392 °F)	Catalisador (Parte B) >93 °C (>199 °F)	Parte A + Parte B >93 °C (>199 °F)
Resistência ao Calor Seco	Temperatura máxima 120 °C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos à temperaturas elevadas.		

APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes antes do início do preparo da superfície e aplicação do produto, remover completamente esses e outros contaminantes utilizando o Desengraxante AD 350 ou conforme método de descontaminação com solventes (Diluyente 201), de acordo com a norma NBR 15158.

Aço carbono: Aço carbono novo, com carepa de laminação intacta, grau de intemperismo A: Deverá ser feito jateamento abrasivo pelo menos ao metal quase branco padrão Sa 2 ½, conforme ISO 8501-1.

Aço carbono com grau de intemperismo B, C ou D: Pode ser feito o preparo manual mecânico ou jateamento abrasivo conforme NBR 15239.

A altura média do perfil de rugosidade deverá estar entre 50 a 100 micrometros, após o jateamento abrasivo e hidrojateamento com abrasivo, conforme Tabela 2 da N-9.

Concreto: Para superfícies novas, aguardar cura completa do concreto por no mínimo 30 dias. Após cura, realizar tratamento de superfície para remoção de nata de cal formada durante o processo de cura do concreto. Realizar lixamento do concreto com politriz ou lixadeira diamantada, e posterior varredura ou aspiração que garanta a remoção de todo pó formado. Certifique-se que a superfície esteja completamente seca. A umidade do piso deverá estar abaixo de 3%. Antes de aplicar o Ecovance SF 111, deve-se aplicar o Ecovance 138 HS Verniz, para selar o concreto e proporcionar uma boa adesão ao sistema.

Repintura de superfícies: Deve-se certificar que o material anterior esteja aderido e seja compatível com o Ecovance 138 HS Verniz e Ecovance SF 111. A tinta não aderida deverá ser removida. Caso o revestimento antigo apresente boas condições, deve ser feito um lixamento superficial e limpeza de toda a área, para garantir que haja aderência entre demãos.

A Assistência Técnica da Advance Tintas, deve ser consultada para melhor indicação do perfil de rugosidade e tipos de preparo da superfície, específico para cada situação.





ECOVANCE SF 111 DF

Mistura

O produto é fornecido em duas embalagens, agite o conteúdo do componente A, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame.

Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture completamente, se possível com agitador mecânico até completa homogeneização. Aguarde o tempo de indução e se necessário adicione o diluente e homogenize novamente.

Tempo de indução: Aguardar 10 minutos antes de diluir e aplicar o produto.

Diluição em Volume

Produto fornecido pronto para uso, não necessita diluição.

Por se tratar de uma linha solvent-free, não é conveniente a diluição. Caso seja necessário, utilizar o Diluente 201 na quantidade máxima de 10% em volume.

O excesso de diluição da tinta pode afetar a formação do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.

Proporção de Mistura

3 parte em volume da parte A + 1 parte em volume da parte B

Parte A: 2,700L / Parte B: 0,900L

Vida Útil da Mistura

1 hora a 25 °C

A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura. Não aplicar a tinta após o tempo de vida útil.

Aplicação

Antes de iniciar as aplicações, certifique as seguintes condições de umidade e temperatura: Umidade relativa do ar (URA) máxima: 85%; temperatura máxima da superfície: 52 °C; temperatura mínima da superfície: 3 °C acima do ponto de orvalho; temperatura ambiente: mínimo 5 °C.

Efetuar medições de umidade relativa, de temperatura do ambiente e da temperatura do substrato antes do início dos trabalhos de aplicação de tintas. Fazer o controle das medições de umidade, temperatura ambiente e temperatura do substrato em relatório específico, com intervalos de 01 hora. As medições da umidade relativa do ar e temperatura ambiente devem ser executadas no local onde a pintura será feita.

A utilização do material durante o preparo, aplicação e processo de cura em desacordo com as condições de temperatura e umidade indicadas nesse boletim técnico, pode ocasionar problemas com a formação do filme final.

A cada uso do produto, fechar o recipiente o mais rápido possível, para que este não perca a sua eficiência.

Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo. Melhores resultados em termo de brilho e acabamento serão sempre alcançados com aplicação convencional com pistola de ar comprimido.

Trincha

Recomendada sem diluição. Ao aplicar o Ecovance SF 111, pode ser necessário mais uma demão para se atingir a espessura de filme seco especificado. Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm.

Deve ser utilizada para pintura de pequenos retoques, regiões de soldas, superfícies pequenas irregulares, cantos vivos, cavidades, parafusos e porcas.

Rolo

Usar rolos de lã de carneiro de pêlo curto ou de lã sintética. Porém quando aplicado em espessuras superiores a 150 micrometros, a aplicação a rolo deverá ser feita em duas demãos para a obtenção da espessura desejada e uma aparência uniforme. A aplicação da primeira demão deve ser feita em faixas paralelas e a





ECOVANCE SF 111 DF

demão seguinte deve ser dada em sentido transversal (cruzado) à anterior. Entre duas faixas adjacentes de uma mesma demão deve ser dada uma sobreposição mínima de 5 cm.

As partes das superfícies acidentadas ou de difícil acesso ao rolo devem ser pintadas a trincha ou pistola.

Para maiores informações consulte nosso Departamento Técnico.

Pistola

Este método deve ser usado sempre em pintura que exija qualidade de acabamento.

O ar comprimido utilizado na pistola deve ser isento de água, óleo ou qualquer outro contaminante.

Durante a aplicação a pistola deve ser mantida perpendicular à superfície e a uma distância constante que assegure a deposição de uma demão única da tinta, devendo a tinta chegar a superfície ainda pulverizado.

Este método de aplicação não deve ser usado em locais onde existam ventos fortes e em estruturas extremamente delgadas que levem a perdas excessivas de tintas.

Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos, podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Air less	
Pressão	2100 - 3000 psi
Mangueira	3/8" de diâmetro interno
Bico	0,019" a 0,021"
Filtro	Malha 60
Diluição	Não necessário

Convencional: Não recomendado, porém quando aplicado é indicado a utilização da técnica mist coat para obtenção da espessura desejada.

Para assegurar a qualidade dos produtos, recomendamos a utilização do nosso sistema de pintura completo (primers, diluentes e acabamentos), de acordo com as instruções contidas no Boletim Técnico.

Cuidados adicionais

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas com trincha para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Descontaminar todo o equipamento com Diluente 201 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Instrução para Descarte de Embalagens

Descontamine a embalagem vazia utilizando o Diluente 201 e em seguida envie para a reciclagem.





ECOVANCE SF 111 DF

Armazenagem

Prazo de validade: Parte A e Parte B - 12 meses (após aberto, utilizar em 6 meses, desde que fechado, sem catalisar e diluir e armazenado adequadamente).

Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

Os locais de armazenamento das tintas, vernizes, solventes e diluentes devem ser cobertos com boa ventilação, não sujeitos a calor excessivo, protegidos contra centelhas, descargas atmosféricas e raios direto do sol. Devem ser locais exclusivos e providos de sistema de combate à incêndio.

O armazenamento deve ser feito de forma que possibilite a retirada em primeiro lugar do material mais antigo do almoxarifado.

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.

Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Deve ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriadas. Usar creme protetor reconstituente da pele.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente para um local ventilado. Caso o produto seja ingerido, não provoque o vômito. Em qualquer dos casos procure um médico.

Para maiores informações consulte a FISPQ do produto.

Observações

Aplicações sobre superfícies com umidade acima de 3% e/ou em áreas que possuem umidade ascendente, proveniente do lençol freático podem causar formação de bolhas no piso e posterior, deslocamento espontâneo. Antes de realizar qualquer aplicação é importante se certificar de que essas condições estejam controladas.

Aplicações com espessuras diferentes da recomendada, podem alterar os tempos de secagem para liberação de tráfego e o aspecto final do revestimento, o que pode causar marcas de pneu no piso.

A temperatura da superfície deve estar no mínimo 3 °C acima do ponto de orvalho.

Aplicação em temperaturas abaixo de 10 °C irá resultar em intervalos de secagem prolongados.

A umidade relativa do ar durante a aplicação e cura não deve exceder 80 %.

A limpeza do piso, só poderá ser realizada após o tempo de cura do produto, a superfície deve ser limpa apenas com água e sabão neutro.

Como todos os sistemas epóxi, o Ecovance SF 111 ficará calcinado e "amarelado" por exposição a exteriores. O Ecovance SF 111 apresentará alteração de cor quando exposto a temperaturas mais elevadas, esta alteração de cor é mais evidente nas cores mais claras e a temperaturas superiores a 60 °C. Entretanto, estes fenômenos não prejudicam o desempenho do produto desde que os limites de temperatura recomendados não sejam excedidos.





ECOVANCE SF 111 DF

****Em situações onde trafegam veículos pesados destinados ao transporte de carga, que possam gerar atritos mais agressivos a superfície, consulte a assistência técnica para avaliar o melhor esquema de pintura e para indicar o tempo de liberação do fluxo.***

Nota

As informações descritas neste Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. As informações contidas neste Boletim Técnico, está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance Tintas se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 05 – JULHO 2022

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Pabx: (19) 3936-9055 | Fax: (19) 3935-3383 | e-mail: assistencia@advancetintas.com.br | Visite nosso site – www.advancetintas.com.br
CÓPIA PARA INFORMAÇÕES.

ECOVANCE SF 111 DF
PARTE A: 29... / PARTE B: 29.81...



Advance Tintas. Todos os direitos reservados