



## FLEET COAT 1651 VERNIZ GLOSS FINISH

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Verniz poliuretano acrílico alifático brilhante de alta performance de dois componentes. Apresenta excelente aspecto, alto brilho e secagem rápida.

### PRODUTOS E DILUENTES

Fleet Coat 1651 Verniz Gloss Finish Parte A  
Fleet Coat 1651 Verniz Parte B  
Diluyente 99.00312

### POSSÍVEIS SUBSTRATOS

Aço carbono: Descontaminar o substrato utilizando um pano ou estopa embebido em solvente de limpeza.  
Fibra de Vidro: Descontaminar o substrato utilizando um pano ou estopa embebido em solvente de limpeza.

### PREPARO DO SUBSTRATO

Remover completamente: óleos, graxas, gorduras, pó, sujeira e materiais estranhos utilizando Desengraxante AD 350.

### RELAÇÃO DE MISTURA EM VOLUME

3 partes em volume da parte A + 1 parte em volume da parte B  
Parte A – 15,0L / Parte B – 5,0L

### DILUIÇÃO

25 a 35% à 25 °C  
A porcentagem de diluição varia de acordo com a espessura desejada, do equipamento utilizado e das condições ambientais.  
Viscosidade em Copo Ford nº4: 14 - 18 segundos à 25 °C.

### VIDA ÚTIL DA MISTURA

02 horas à 25 °C

### APLICAÇÃO

Aplicar de 2 a 3 demãos simples respeitando o intervalo de aplicação de 05 a 10 minutos entre demãos.

### ESPESSURA DO FILME

De 30 a 45 µm por demão, dependendo da quantidade de diluente.





## FLEET COAT 1651 VERNIZ GLOSS FINISH

### RENDIMENTO TEÓRICO

15 m<sup>2</sup>/ litro por demão diluída a uma espessura de 30 µm.

O rendimento prático deste produto, varia de acordo com a perda de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnicas do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

### TEMPO DE SECAGEM

| Temperatura da Superfície | Ao toque   | Manuseio (Pressão) | Cura Total |
|---------------------------|------------|--------------------|------------|
| 15 °C (59 °F)             | 04 horas   | 16 horas           | 10 dias    |
| 25 °C (77 °F)             | 01 hora    | 10 horas           | 05 dias    |
| 35 °C (89 °F)             | 30 minutos | 06 horas           | 04 dias    |

### TIPO DE PISTOLA E PRESSÃO DE APLICAÇÃO

| Pistola   | Bico         | Pressão                                   |
|-----------|--------------|-------------------------------------------|
| Sucção    | 1,8 mm       | 3 – 4 bar (40 – 50 ib/ pul <sup>2</sup> ) |
| Gravidade | 1,3 – 1,4 mm | 3 – 4 bar (40 – 50 ib/ pul <sup>2</sup> ) |
| HVLP      | 1,2 – 1,4 mm | 3 – 4 bar (40 – 50 ib/ pul <sup>2</sup> ) |

### DESCONTAMINAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Descontaminar todo equipamento com Diluente 99.00308 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia.

### INSTRUÇÃO PARA DESCARTE DE EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.

### ARMAZENAGEM

Prazo de Validade: Parte A e Parte B – 12 meses. Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

### RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

Todas as medidas de primeiros socorros e combate a incêndio estão devidamente descritas na FISPQ do produto.





## FLEET COAT 1651 VERNIZ GLOSS FINISH

### NOTA

As informações descritas nesse Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações.

### REVISÃO 04 – JANEIRO 2024

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402  
Telefone: (19) 3936-9055 | e-mail: [assistencia@advancetintas.com.br](mailto:assistencia@advancetintas.com.br) | Visite nosso site – [www.advancetintas.com.br](http://www.advancetintas.com.br)  
CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

FLEET COAT 1651 VERNIZ GLOSS FINISH  
PARTE A: 14.0 ... / PARTE B: 14.85...



Advance Tintas. Todos os direitos reservados