



FLEET COAT 888 PRIMER EPOXI FILL

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer anticorrosivo bicomponente à base de epóxi. Apresenta uma secagem muito rápida, excelente poder de enchimento e lixamento rápido e fácil. Apresenta alta aderência, boa dureza, flexibilidade e resistência química. Especialmente desenvolvido para preencher irregularidades e oferece repintura úmido sobre úmido (wet on wet).

PRODUTOS E DILUENTES

Fleet Coat 888 Primer Epóxi Fill Parte A

Fleet Coat 888 Primer Parte B

Diluyente 300 – Temperatura ambiente (temp. 20 a 30 °C)

Diluyente 304 – Regiões frias ou inverno (temp. 20 a 5 °C)

Diluyente 307 – Regiões quentes (temp. acima 30 °C)

POSSÍVEIS SUBSTRATOS

Superfícies metálicas: aço, alumínio, galvanizado, cromado, cobre, massa rápida, massa poliéster, etc.

RELAÇÃO DE MISTURA

3 partes em volume da parte A + 1 parte em volume da parte B + 1 parte em volume do diluyente.

Parte A – 2,700L

Parte B – 0,900L

Diluyente – 0,900L

A porcentagem de diluição varia de acordo com a espessura desejada, o equipamento utilizado e as condições ambientais.

DILUIÇÃO

05 a 10% a 25 °C

SÓLIDOS POR VOLUME

50 ± 5%

VIDA ÚTIL DA MISTURA

04 horas a 25 °C

APLICAÇÃO

Aplicar de 2 a 3 demãos simples respeitando o intervalo de aplicação de 10 a 15 minutos entre demãos.





FLEET COAT 888 PRIMER EPOXI FILL

ESPESSURA DO FILME

De 15 a 40 µm por demão, dependendo da quantidade de diluente.

RENDIMENTO TEÓRICO

12 m²/ litro por demão diluída a uma espessura de 40 µm.

O rendimento prático deste produto, varia de acordo com a perda de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnicas do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

TEMPO DE SECAGEM

Temperatura da Superfície	Ao toque	Manuseio (Pressão)	Cura Total
15°C (59°F)	10 minutos	04 horas	05 dias
25°C (77°F)	05 minutos	03 horas	04 dias
35°C (89°F)	05 minutos	02 horas	04 dias

LIXAMENTO

Lixamento a seco – lixa 320 final com 400.

Lixamento umido – lixa 400 final com 600.

TIPO DE PISTOLA E PRESSÃO DE APLICAÇÃO

Pistola	Bico	Pressão
Sucção	1,8 mm	3 – 4 bar (40 – 50 ib/ pul ²)
Gravidade	1,8 – 2,0 mm	3 – 4 bar (40 – 50 ib/ pul ²)
HVLP	1,7 – 2,0 mm	3 – 4 bar (40 – 50 ib/ pul ²)

DESCONTAMINAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Descontaminar todo equipamento com Diluente 300 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia.

INSTRUÇÃO PARA DESCARTE DE EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia utilizando o Diluente 300 e em seguida enviar para a reciclagem.





FLEET COAT 888 PRIMER EPOXI FILL

ARMAZENAGEM

Prazo de Validade: Parte A e Parte B – 18 meses. Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

Todas as medidas de primeiros socorros e combate a incêndios estão devidamente descritas na FISPQ do produto.

NOTA

As informações descritas nesse Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações.

REVISÃO 04 – MAIO 2020

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Telefone: (19) 3936-9055 | e-mail: assistencia@advancetintas.com.br | Visite nosso site – www.advancetintas.com.br
CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

FLEET COAT 888 PRIMER EPOXI FILL
PARTE A: 02. ... / PARTE B: 02.85...



Advance Tintas. Todos os direitos reservados