

FLEET FINISH TOP COAT

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta de acabamento monocomponente. Apresenta alta cobertura, excelente nivelamento e secagem extra rápida. Aplicado com uma espessura entre 40 - 50 micrometros por demão confere boa aderência e flexibilidade. Disponível nas versões fosco e semi brilho.

PRODUTOS E DILUENTES

Fleet Finish Top Coat
Diluyente 99.00313

POSSÍVEIS SUBSTRATOS

Fleet Coat 719 Primer Fill, Fleet Coat 819 Primer Fill ou outros sob consulta.
Aço carbono: Descontaminar o substrato utilizando um pano ou estopa embebido em solvente de limpeza.

PREPARO DO SUBSTRATO

Remover completamente: óleos, graxas, gorduras, pó, sujeira e materiais estranhos utilizando Desengraxante AD 350.
O Fleet Finish Top Coat pode ser aplicado sobre primer, a fim de compor um sistema anticorrosivo. Consulte nosso departamento técnico.
Superfícies previamente pintadas, com boa adesão ao substrato, lixar e descontaminar com Diluyente 99.00313. Películas antigas (não integras) deverão ser removidas.

RELAÇÃO DE MISTURA EM VOLUME

Produto monocomponente.

DILUIÇÃO

45 a 50% à 25 °C
A porcentagem de diluição varia de acordo com a espessura desejada, do equipamento utilizado e das condições ambientais.
Viscosidade em Copo Ford n°4: 18 - 24 segundos à 25 °C.

APLICAÇÃO

Aplicar de 1 a 2 demãos simples respeitando o intervalo de aplicação de 05 a 10 minutos entre demãos.

ESPESSURA DO FILME

De 40 a 50 µm por demão, dependendo da quantidade de diluyente.



FLEET FINISH TOP COAT

RENDIMENTO TEÓRICO

10,60 m²/ litro por demão diluída a uma espessura de 50 µm.

O rendimento prático deste produto, varia de acordo com a perda de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnicas do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

TEMPO DE SECAGEM

Temperatura da Superfície	Ao toque	Intervalo de repintura		Cura Total
		Mínimo	Máximo	
15 °C (59 °F)	20 minutos	03 horas	26 horas	05 dias
25 °C (77 °F)	10 minutos	02 horas	24 horas	04 dias
32 °C (89 °F)	05 minutos	02 horas	22 horas	04 dias

TIPO DE PISTOLA E PRESSÃO DE APLICAÇÃO

Convencional	
Pistola	JGA 502/3 Devilbiss
Bico Fluido	EX
Capa de ar	704
Pressão de otimização	40 a 50 psi
Pressão do tanque	15 a 20 psi
Diluição	O necessário até 50% do volume

DESCONTAMINAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Descontaminar todo equipamento com Diluente 99.00313 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia.

INSTRUÇÃO PARA DESCARTE DE EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, utilizando o Diluente 99.00313 e em seguida envie para reciclagem.

ARMAZENAGEM

Prazo de Validade: 12 meses. Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.



FLEET FINISH TOP COAT

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

Todas as medidas de primeiros socorros e combate a incêndio estão devidamente descritas na FDS do produto.

NOTA

As informações descritas nesse Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações.

REVISÃO 03 – SETEMBRO 2024

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Telefone: (19) 3936-9055 | e-mail: assistencia@advancetintas.com.br | Visite nosso site – www.advancetintas.com.br

FLEET FINISH TOP COAT

CÓPIA PARA INFORMAÇÕES



Advance Tintas. Todos os direitos reservados