



SAILING FAST 12000

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sailing Fast 12000 é um epóxi bicomponente de dupla função, que dispensa a utilização prévia de um primer, podendo ser aplicado em uma única demão de alta espessura. É um produto com acabamento brilhante de excelente resistência química e abrasão, indicado para ser aplicado em superfícies que ficarão submersas.

PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

Revestimento dupla função indicado para pintura externa de longa duração, que evita a fixação do crescimento marinho por baixa tensão superficial crítica. Livre de metais pesados e aditivos atóxicos que possam causar poluição ambiental. Apresenta vantagens com relação a maioria dos produtos tradicionais pelo baixo VOC emitido na atmosfera. Possibilita aplicações em uma única demão am altas espessuras com custo por m² menor que os produtos tradicionais.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC	130 g/L USA- Método EPA 24
Cor	Branco e Preto - Demais cores sob consulta.*
Aspecto/ Brilho	Brilhante
Sólidos por Massa	93 ± 3%
Sólidos por Volume	85 ± 3%
Espessura por Demão	100 à 500 micrometros** (Filme seco).
Rendimento Teórico	10,20 m ² a 300 micrometros / galão de 3,6 litros.
Rendimento Prático	O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

Secagem

Temperatura	Ao toque	Manuseio (Pressão)	Intervalo de repintura		Cura Total
			Mínimo	Máximo	
15 °C (59 °F)	05 horas	24 horas	18 horas	72 horas	12 dias
25 °C (77 °F)	03 horas	15 horas	08 horas	48 horas	10 dias
35 °C (95 °F)	02 horas	10 horas	06 horas	30 horas	07 dias





SAILING FAST 12000

Os tempos de secagem dependem da ventilação, da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os valores de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo de repintura for ultrapassado, por favor consulte o departamento técnico da Advance para as recomendações apropriadas para melhorar a adesão. O não cumprimento dessas precauções podem resultar na falta de adesão entre camadas.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Rigidez Dielétrica	5 kV / mm		
Ponto de Fulgor	Base (Parte A) 31 °C (87,8 °F)	Catalisador (Parte B) 31 °C (87,8 °F)	Parte A + Parte B 31 °C (87,8 °F)
Resistência ao Calor Seco	Temperatura máxima 120 °C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos à temperaturas elevadas.		

APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

A superfície deverá estar isenta de óleos, graxas e outros contaminantes antes do início do preparo da superfície e aplicação do produto, remover completamente esses e outros contaminantes utilizando o Desengraxante AD 350 ou conforme método de descontaminação com solventes (Diluyente 211), de acordo com a norma NBR 15158.

Metal ferroso: Aço carbono novo, com carepa de laminação intacta, grau de intemperismo A: Deverá ser feito jateamento abrasivo pelo menos ao metal quase branco padrão Sa 2 ½, conforme ISO 8501-1.

Aço carbono com grau de intemperismo B, C ou D: Pode ser feito o preparo manual mecânico ou jateamento abrasivo conforme NBR 15239.

A altura média do perfil de rugosidade deverá estar entre 50 a 100 micrometros, após o jateamento abrasivo e hidrojateamento com abrasivo, conforme Tabela 2 da N-9.

Superfícies previamente pintadas com tintas epóxi e poliuretano antigos, com boa adesão ao substrato, lixar e descontaminar com Diluyente 211.

Metais não ferrosos: Para aplicações em superfícies como alumínio e galvanizado, entrar em contato com a Assistência Técnica da Advance Tintas, para indicação do primer para promover aderência.





SAILING FAST 12000

Mistura

O produto é fornecido em duas embalagens, agite o conteúdo de cada um dos componentes, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture completamente, se possível com agitador mecânico. Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiverem homogêneas. Tempo de indução: Aguardar 15 minutos antes de aplicar o produto.

Diluição em Volume

Diluir até 15% com Diluente 211.

A porcentagem de diluição varia de acordo com o equipamento utilizado e condições ambientais. O excesso de diluição da tinta pode afetar a formação do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.

**Para espessura acima de 300 µm por demão não é recomendada diluição.

Proporção de Mistura

4 partes em volume da parte A + 1 parte em volume da parte B
Parte A: 27. ... 2,880L / Parte B: 27.85 ... 0,720L

Vida Útil da Mistura

04 horas a 25 °C

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura. Não aplicar a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Aplicação

Antes de iniciar as aplicações, certifique as seguintes condições de umidade e temperatura: Umidade relativa do ar (URA) máxima: 85%; temperatura máxima da superfície: 52 °C; temperatura mínima da superfície: 3 °C acima do ponto de orvalho; temperatura ambiente: mínimo 5 °C.

Efetuar medições de umidade relativa, de temperatura do ambiente e da temperatura do substrato antes do início dos trabalhos de aplicação de tintas. Fazer o controle das medições de umidade, temperatura ambiente e temperatura do substrato em relatório específico, com intervalos de 01 hora. As medições da umidade relativa do ar e temperatura ambiente devem ser executadas no local onde a pintura será feita.

A utilização do material durante o preparo, aplicação e processo de cura em desacordo com as condições de temperatura e umidade indicadas nesse boletim técnico, pode ocasionar problemas com a formação do filme final.

A cada uso do produto, fechar o recipiente o mais rápido possível, para que este não perca a sua eficiência.

Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo. Melhores resultados em termo de brilho e acabamento serão sempre alcançados com aplicação à pistola.

Trincha

Recomendada diluição até 5% com Diluente 211. Ao aplicar o Sailing Fast 12000, pode ser necessária mais uma demão para se atingir a espessura de filme seco especificada. Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.



SAILING FAST 12000

Rolo

Usar rolos de lã de carneiro de pêlo curto ou de lã sintética. Recomenda-se a aplicação a rolo em duas demãos para a obtenção de uma aparência uniforme. A aplicação da primeira demão deve ser feita em faixas paralelas e a demão seguinte deve ser dada em sentido transversal (cruzado) à anterior. Entre duas faixas adjacentes de uma mesma demão deve ser dada uma sobreposição mínima de 5 cm. As partes da superfície acidentadas ou de difícil acesso ao rolo devem ser pintadas a trincha ou pistola. Para maiores informações consulte nosso Departamento Técnico.

Pistola

Este método deve ser usado sempre em pintura que exija qualidade de acabamento. O ar comprimido utilizado na pistola convencional deve ser isento de água, óleo ou qualquer outro contaminante. O equipamento deve ser provido de filtros e separadores adequados ou, prover aquecimento ou resfriamento do ar, para retirada de água e de óleo. Durante a aplicação, a pistola deve ser mantida perpendicular à superfície e a uma distância constante que assegure a deposição de uma demão única da tinta, devendo a tinta chegar a superfície ainda pulverizada. Este método de aplicação não deve ser usado em locais onde existam ventos fortes e em estruturas extremamente delgadas que levem a perdas excessivas de tintas.

Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos, podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Air less	
Pressão	2100 - 2400 psi
Mangueira	1/4" de diâmetro interno
Bico	23 a 29
Filtro	Malha 60
Diluição	O necessário até 5% do volume

Convencional	
Pistola	Modelo por sucção ou gravidade
Bico	1.4mm / 1.8mm
Capa de ar	704
Pressão de atomização	50 psi
Pressão do tanque	21 a 35 psi
Diluição	O necessário até 15% do volume

Para assegurar a qualidade dos produtos, recomendamos a utilização do nosso sistema de pintura completo (primers, diluentes e acabamentos), de acordo com as instruções contidas no Boletim Técnico.





SAILING FAST 12000

Cuidados adicionais

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Descontaminar todo equipamento com Diluente 211 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Instrução para Descarte de Embalagens

Descontamine a embalagem vazia utilizando o Diluente 211 e em seguida envie para reciclagem.

Armazenagem

Prazo de validade: 24 meses. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser mantido em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

Os locais de armazenamento das tintas, vernizes, solventes e diluentes devem ser cobertos com boa ventilação, não sujeitos a calor excessivo, protegidos contra centelhas, descargas atmosféricas e raios direto do sol. Devem ser locais exclusivos e providos de sistema de combate à incêndio.

O armazenamento deve ser feito de forma que possibilite a retirada em primeiro lugar do material mais antigo do almoxarifado.

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.

Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Deve ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriadas. Usar creme protetor reconstituente da pele.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente para um local ventilado. Caso o produto seja ingerido, não provoque o vômito.

Em qualquer dos casos procure um médico.

Para maiores informações consulte a FISPQ do produto.





SAILING FAST 12000

Observação

Quando exposto à luz solar contínua, em ambiente desabrigado, perde o brilho e apresenta “chalking”, sem que isto implique redução de sua resistência. Pode apresentar alteração de cor. A exposição a temperatura elevadas acelera a perda de brilho e alteração de cor. No caso de ocorrer operações de solda ou corte no metal pintado por este produto, haverá emissão de gases que irão requerer o uso do equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local.

Para máxima performance, a temperatura deverá ser acima de 10 °C. Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

Para melhor desempenho do Sailing Fast 12000, é recomendado que as embarcações se movimentem a cada 07 dias para evitar grandes impregnações. Dessa forma, facilitará o processo de limpeza a cada período que for necessário.

**É característica deste revestimento apresentar amarelamento quando exposto à condições específicas sem sofrer qualquer tipo de alteração em suas propriedades e resistência.*

Nota

As informações descritas nesse Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições, padrão de venda. As informações contidas neste Boletim técnico, estão sujeitas a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto.

REVISÃO 02 – FEVEREIRO 2022

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Pabx: (19) 3936-9055 | e-mail: assistencia@advancetintas.com.br | visite nosso site – www.advancetintas.com.br
CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

SAILING FAST 12000
PARTE A: 27.../ PARTE B: 27.85...

